

Sistema de Ósmosis Inversa

AP RO 100GPD

A&P
AGUAS & PROCESOS



**Agua confiable,
diseño consciente.**

PARA CONSUMO HUMANO

AP RO 100G



Equipo de operación automática que brinda practicidad y confianza en el uso cotidiano.

El AP RO 100G es una **solución compacta y confiable** que transforma el agua de red en agua purificada de **excelente calidad**.

Diseñado para uso domiciliario, combina un sistema de ósmosis inversa de alto rendimiento con un diseño funcional que se integra fácilmente debajo de la bacha, **ofreciendo seguridad, eficiencia y practicidad en el uso diario**.

Ideal para



Oficinas



Hogar



Instituciones



Gimnasios

Tecnología confiable para agua segura todos los días.



¿Por qué elegir AP RO 100G?

• Agua segura y de mejor calidad para todos los días

Reduce sales disueltas, sedimentos, cloro y otros contaminantes del agua de red, mejorando notablemente su sabor, olor y pureza para el consumo diario.

• Tecnología confiable de ósmosis inversa

Sistema de filtración multietapa con membrana RO de alto rendimiento, pensado para brindar resultados consistentes y agua de excelente calidad.

• Diseño compacto que se adapta a tu espacio

Formato funcional para instalación bajo bacha, ideal para hogares que buscan eficiencia sin resignar orden ni estética.

• Funcionamiento automático y eficiente

Opera de manera continua y estable, ofreciendo una experiencia de uso simple y confiable.

• Mantenimiento práctico y accesible

Recambio de filtros sencillo, que facilita el cuidado del equipo y asegura un funcionamiento óptimo a lo largo del tiempo.



Características técnicas

Caudal de agua purificada: **100 GPD (≈ 378 L/día)**

Producción total estimada: **378 Litros**

Presión de trabajo: **0,10 – 0,30 MPa**

Temperatura de agua de ingreso: **5 °C – 45 °C**

Alimentación eléctrica: **110 V / 220 V | 50/60 Hz**

Potencia: **23 W – 36 W**

(Datos orientativos. El rendimiento puede variar según la calidad del agua de entrada.)



Diseño pensado para el usuario

- Operación simple y confiable
- Formato compacto bajo mesada
- Sistema de filtración multietapa
- Mantenimiento práctico

Filtración multietapa

Primera etapa – Filtro PP

Retiene sedimentos y partículas visibles.

Segunda etapa – Carbón granular

Reduce cloro y compuestos que afectan el sabor.

Tercera etapa – Carbón en bloque

Refina la filtración y mejora la calidad del agua.

Cuarta etapa – Membrana RO

Elimina sales disueltas e impurezas profundas.

Quinta etapa – Post-filtro de carbón

Mejora el sabor y el olor del agua purificada.

SELECCIONADO Y RESPALDADO POR AGUAS & PROCESOS S.A., ESPECIALISTAS EN TRATAMIENTO DE AGUA.



AGUAS & PROCESOS SA

Planta Industrial #1 - Sunchales. Santa Fe

Planta Industrial #2 - La Banda . Sgo. del Estero

CABA - Av. Hipólito Yrigoyen 986, Piso 9 . CaP. Federal

Teléfono: +54 3493 424827

ingenieria@aguasyprocesos.com.ar

www.aguasyprocesos.com.ar



Especificaciones técnicas

Parámetro	Detalle
Modelo	AP RO 100 G
Tecnología	Sistema de 5 etapas: sedimentos, carbón granular, carbón en bloque, membrana RO y post carbón
Caudal de agua purificada	100 GPD ($\approx$ 378 litros por día)* (equivalente a un caudal promedio aproximado de 0,26 L/min)
Producción total diaria	Hasta 378 Litros
Presión de trabajo	0,10 – 0,30 MPa (14,5 – 43,5 psi)
Temperatura de agua de ingreso	5 °C – 45 °C
Calidad de agua de ingreso	Agua de Red (Municipal)
Alimentación eléctrica	100 – 240 V / 50–60 Hz
Potencia	23 – 36 W
Clase eléctrica	Clase I
Tipo de instalación	Bajo mesada Pared (si lo permite)
Dimensiones	433 × 137 × 407 mm
Ambiente de uso	Interior
TDS (Máx)	500 ppm