

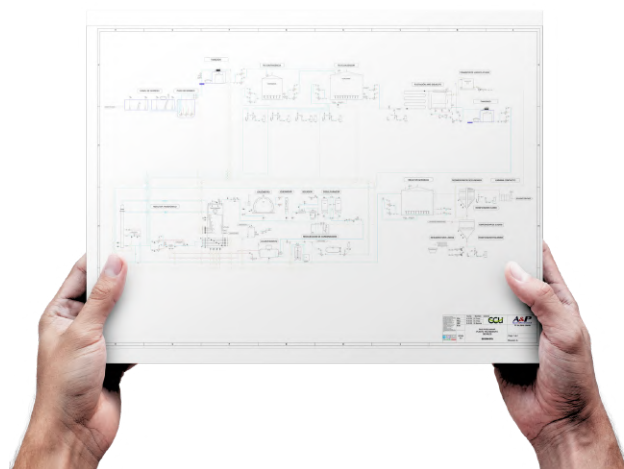
AGUAS & PROCESOS IMPULSA LA SOSTENIBILIDAD CON LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES CCU RENCA

Como parte de la construcción de la nueva fábrica de bebidas de CCU en Renca, Aguas & Procesos diseñó e implementó una innovadora Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (PTR), incorporando tecnología avanzada para una gestión eficiente y sostenible de los efluentes industriales.

El sistema cuenta con un reactor anaeróbico de lecho de lodo granular expandido (EGSB, por sus siglas en inglés), desarrollado para maximizar la eficiencia en el tratamiento de aguas residuales industriales. Este proyecto llave en mano incluyó la ejecución de obras civiles y la instalación de un pretratamiento con tanque de ecualización y calamidad, asegurando un desempeño óptimo alineado con los compromisos ambientales de CCU.

Un elemento central del sistema es el reactor Econvert-EGSB®07014, diseñado para tratar una carga de 8.640 kg DQO/día, con capacidad de manejar hasta 9.670 kg DQO/día a temperaturas superiores a 30 °C. La biomasa anaeróbica del reactor convierte los componentes orgánicos, medidos en demanda química de oxígeno (DQO), en biogás.

El biogás generado, compuesto principalmente por metano (CH_4), dióxido de carbono (CO_2) y trazas de sulfuro de hidrógeno (H_2S) y agua, es gestionado de manera eficiente. Mediante sedimentadores ubicados en la parte superior del reactor, se separan el agua tratada, el lodo granulado y el biogás. Posteriormente, este gas es secado y filtrado para remover impurezas antes de ser utilizado como fuente de energía en una caldera de agua caliente.



Gracias a este sistema, CCU Renca no solo mejora la eficiencia en el tratamiento de sus aguas residuales, sino que también aprovecha el biogás como fuente de energía renovable, reduciendo su huella de carbono y optimizando costos operativos.

LA CONSTRUCCIÓN DE ESTA PLANTA ES UN CLARO EJEMPLO DE CÓMO LA INNOVACIÓN TECNOLÓGICA PUEDE INTEGRARSE EN LA INDUSTRIA PARA MEJORAR LA EFICIENCIA OPERATIVA Y CONTRIBUIR AL DESARROLLO SUSTENTABLE. AGUAS & PROCESOS REAFIRMA SU COMPROMISO CON EL DISEÑO E IMPLEMENTACIÓN DE SOLUCIONES AVANZADAS PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS INDUSTRIALES, IMPULSANDO PRÁCTICAS RESPONSABLES Y ALINEADAS CON LOS DESAFÍOS AMBIENTALES ACTUALES.

