DESDE 1980,

# desarrollamos soluciones para un mundo mejor



www.aguasyprocesos.com.ar

PORTFOLIO 2026 · MINERIA



# misión, visión y valores

**MISIÓN**
crear valor sostenible en colaboración con nuestra comunidad, buscando siempre la excelencia y mejorando constantemente nuestras prácticas y procesos.

**VISIÓN**
liderar la revolución del desarrollo de nuevas tecnologías de tratamiento de aguas, procesos industriales y efluentes, manteniendo altos niveles de satisfacción al cliente y rentabilidad económica, y haciéndolo siempre con *pasión*.

**VALORES**
excelencia • innovación • sostenibilidad • cercanía • transparencia • conocimiento

# quienes somos

Empresa argentina de capitales nacionales. **Diseñamos, fabricamos y operamos** soluciones de tratamiento de aguas, efluentes y procesos industriales.

*Con más de 45 años de trayectoria, acompañamos a la industria desde la ingeniería de la instalación hasta su operación, con plantas propias, laboratorio certificado y sistemas de gestión certificados.*

**FABRICACION**
Sistemas de tratamiento de AGUAS&PROCESOS

**ELABORACION**
Productos Químicos propios

**ANALISIS**
En Laboratorio propio certificado

**CERTIFICACIÓN**
Calidad, ambiente y seguridad (IRAM)



# laboratorio certificado

NUESTROS PRINCIPALES SERVICIOS

**ANALISIS DE AGUA**
Físico, químico y bacteriológico.

**ANALISIS DE EQUIPOS**
Resinas de intercambio iónico, membranas semipermeables, incrustaciones y depósitos.

**CONTROL EN PLANTA**
Kits, drogas y metodologías para el control de polímeros.











# empresa certificada

Somos una empresa que busca constantemente la detección de oportunidades y necesidades de mejora para alcanzar el nivel esperado de satisfacción de los clientes y nuestro medio. Para ello implementamos y mantenemos sistemas de Gestión de Calidad, Ambiental y de Seguridad y Salud en el Trabajo:

- **IRAM - ISO 9001:2015** - Sistema de Gestión de la Calidad
- **IRAM - ISO 14001:2015** - Sistema de Gestión Ambiental
- **IRAM - ISO 45001:2018** - Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo









# donde estamos




SEDE CENTRAL Y PLANTA INDUSTRIAL #1 SUNCHALES - SANTA FE

Somos una empresa **Argentina**, fundada en **1980.**
De capitales netamente **Nacionales**, que cuenta con **2 plantas industriales** conformadas por un staff de más de **147 profesionales.** Y con presencia en **latam**.




PLANTA INDUSTRIAL #2 LA BANDA - SANTIAGO DEL ESTERO

PRESENCIA EN

# minería

La industria minera utiliza grandes cantidades de agua. Implementamos soluciones altamente tecnológicas que permiten minimizar el impacto ambiental.



# Competimos por el valor que generamos en su operación

*Para minería, petróleo y gas el criterio es el costo total de propiedad (TCO) más la eficiencia, no solo el precio de compra.*

1 **Inversión inicial**
Ingeniería, equipos, obras y puesta en marcha.

2 **Energía e insumos**
Consumo durante toda la vida útil de la planta.

3 **Mantenimiento**
Intervenciones programadas y personal necesario.

4 **Repuestos**
Disponibilidad y tiempos de reposición.

5 **Paradas**
Cada hora sin operar tiene un costo para el cliente.

6 **Eficiencia**
Rendimiento, disponibilidad y calidad del agua obtenida.

**TCO + EFICIENCIA** Medimos el valor sobre toda la vida útil de la planta.

# Cinco palancas para bajar el costo total de su proyecto

| | | |
|---|---|---|
| 1 | **Ingeniería propia** | Ingeniería de detalle con P&ID y modelado 3D/BIM, a medida de cada proyecto. |
| 2 | **Fabricación certificada** | Normas ASME e internacionales, con trazabilidad de materiales y soldaduras. |
| 3 | **Plantas modulares** | Módulos prefabricados en taller y montados en sitio, por etapas. Yanacocha: 10 meses en 4 etapas. |
| 4 | **Monitoreo online** | Gestión remota desde nuestra Planta Central, con detección inmediata de desvíos. |
| 5 | **Operación y mantenimiento** | A cargo de quien diseñó y fabricó la planta: 3 años en Yanacocha. |

CASO DE ÉXITO · NEWMONT · PERÚ

# Recuperación de aguas ácidas para minería

Planta modular de tratamiento por separación de membranas, bajo concepto **llave en mano**, construida en 4 etapas a 4.100 metros sobre el nivel del mar.

**10 meses**
instalación y puesta en marcha

**3 años**
operación y mantenimiento

**6.000**
habitantes del campamento

**Monitoreo en línea**
Desde la planta central de A&P.

**Obras complementarias**
Tanques de 100, 1.500 y 2.000 m³, plataformas civiles, iluminación exterior, puesta a tierra y pararrayos.

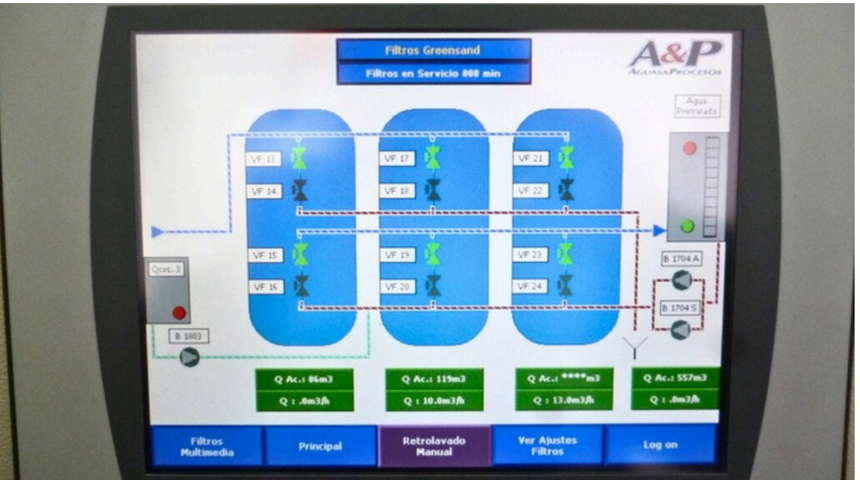






A&P
AGUAS&PROCESOS
CYBER


OSMOSIS
INVERSA
E2 P4
E2 P3
E2 P2
E2 P1
PRE TRATAMIENTO


Filtros Greensand
Filtros en Servicio 000 min
A&P
AGUAS&PROCESOS
Agua Tratada
VF 13
VF 14
VF 15
VF 16
VF 17
VF 18
VF 19
VF 20
VF 21
VF 22
VF 23
VF 24
Q Ac.: 86m3
Q : .0m3/h
Q Ac.: 119m3
Q : 10.0m3/h
Q Ac.: ****m3
Q : 13.0m3/h
Q Ac.: 557m3
Q : .0m3/h
Filtros Multimedia
Principal
Retrolavado Manual
Ver Ajustes Filtros
Log on







EN EJECUCIÓN · RIO TINTO · SALTA

# Proyecto Rincón: ósmosis inversa para una operación de litio

Ingeniería de detalle propia: P&ID y modelado 3D/BIM
Fabricación certificada bajo normas ASME e internacionales
Gestión documental completa: ITP, WPS/PQR y dossiers técnicos
Trazabilidad total de materiales y soldaduras

**600 m3/h**
de agua desmineralizada

**2.800 kW**
de potencia instalada

SOLUCIONES PARA MINERÍA Y LITIO

# Agua para la minería: del proceso al campamento y al reúso

1

## Agua de proceso

Ósmosis inversa y desmineralización a gran escala.

**Rincón: 600 m³/h de agua desmineralizada.**

2

## Agua potable y campamentos

Plantas modulares y unidades portátiles AQUAMOVIL.

**Yanacocha: 6.000 personas abastecidas.**

3

## Desalinización

Filtro multimedia y ósmosis inversa para agua de mar o salobre.

**Caso Cuba: 288.000 litros por día.**

4

## Efluentes y reúso

Barros activados, MBR y ósmosis para recuperar el agua.

**MBR en Uruguay: 75% de recuperación y reúso.**

UNA SOLA EMPRESA

**Ingeniería, fabricación certificada, montaje y operación.**




# Nuestra estructura, a su servicio

**Flota**
Flota propia de vehículos y equipos para movilizar, montar y dar servicio en obra, sin depender de terceros.

**Personal**
Equipo propio de profesionales y técnicos calificados, con formación continua y trabajo bajo sistemas de gestión ISO 9001, 14001 y 45001.

**Dos plantas industriales**
Sunchales y La Banda: producimos al mismo tiempo para proyectos de magnitud.

**Respuesta más rápida, plazos de fabricación más cortos y un solo responsable de punta a punta.**

# Ingeniería y laboratorio para equipos a medida

## Desafío del cliente

- Cada agua, espacio disponible y calidad requerida es distinto.
- Un equipo estándar no siempre cumple con el proceso del cliente.

## Solución técnica

- Ingeniería de detalle propia: P&ID y modelado 3D/BIM.
- Diseño a medida según el agua a tratar, el espacio y la calidad requerida.
- Laboratorio certificado: análisis físico, químico y bacteriológico del agua.

## Valor para su operación

- Solución dimensionada a su proceso, no un catálogo.
- Documentación completa: ITP, WPS/PQR y dossiers técnicos.










FLOWBACK

# Flowback: agua de retorno de fractura tratada en locación

## Desafío del cliente

- Agua de retorno con sólidos suspendidos, hidrocarburos y alta salinidad.
- Caudales y calidad variables. Transporte y disposición con impacto en costos.

## Solución técnica

- Unidades modulares en contenedor, instaladas en locación.
- Decantación centrífuga (YPF AESA, La Angostura Sur), filtración multimedia y ósmosis inversa.
- Equipos móviles de rápida instalación para remoción y separación de hidrocarburos y reciclaje de agua, diseñados para procesar un caudal de 25 m3/h, escalable de forma modular, adaptandose a la calidad del agua.

## Valor para su operación

- Menos volumen a transportar y disponer. Posibilidad de reúso del agua tratada.
- Despliegue ágil: movilización e instalación en locación en aproximadamente 1 semana.

CASO DE EXITO

# Sistema de Tratamiento de agua por Osmosis Inversa

*SALTA / ARGENTINA*









# AQUAMOVIL

Provisión de plantas de Tratamiento de Agua y Efluentes de tipo portátil en contenedores o remolques. De fácil instalación y reubicación. Ideal para solucionar problemas referidos al agua de manera rápida, en zonas remotas para el sector de agua público, como así también para otros como: minería, petróleo y gas. Las unidades AQUAMOVIL, son prefabricadas, de diseño totalmente integral y automatizado, se adaptan a los requerimientos de cada cliente.












AQUAMOVIL

# AQUAMOVIL: plantas de agua portátiles para zonas remotas

## Qué es

- Tratamiento: membranas y ósmosis inversa con bombeo integrado, para agua potable, desmineralizada y efluentes.
- Formato: contenedor o remolque, prefabricado en taller, trasladado en camión y montado con grúa.
- Operación: diseño integral y automatizado, con control operacional a distancia.
- Adaptación: se ajusta a los requerimientos de cada cliente y se reubica con facilidad.

## Valor para su operación

- Menores costos operacionales. Agua de calidad en zonas remotas. Soluciones en 24 horas.
- Capacidades unitarias: de 1 a 100 m3/h de producción de agua tratada - Etapabilización.
- Costos operativos: de 0,15 a 0,30 u$s/m3 producido (membranas, cartuchos, antiescalante y energía) dependiendo la capacidad.
- Tiempos de puesta en marcha: de 1 a 4 días dependiendo la capacidad/membranas.







CASO DE EXITO

# soluciones modulares

El proyecto incluyó la construcción de 5 plantas de tratamiento de agua que procesaron un caudal de 72.000 litros por día utilizando tecnologías avanzadas como **ultrafiltración, carbón activado y ósmosis inversa.**

Gracias a este proyecto, las comunidades cuentan con acceso a agua potable segura, lo que mejora su calidad de vida y salud.

Este proyecto demuestra cómo la tecnología puede marcar una gran diferencia en la vida de las personas en áreas remotas.

*SALTA - TUCUMAN / ARGENTINA*







**soluciones modulares**

6 AGUA LIMPIA Y SANEAMIENTO

unidades listas para su instalación inmediata




A&P
AGUAS&PROCESOS
A&P
AGUAS&PROCESOS


A&P
AGUAS&PROCESOS
GRUNDFOS

CASO DE EXITO

# unidades de emergencia

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*














**unidades de emergencia**

A&P
AGUAS&PROCESOS

# Oil & Gas

Diseñamos e integramos sistemas de tratamiento de agua, efluentes y lodos para operaciones de yacimientos no convencionales. Desde ósmosis inversa para agua de proceso hasta plantas de preparación de polímero para tratamiento de lodos, con ingeniería y automatización adaptadas a las exigencias operativas de Vaca Muerta.

CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua multimedia

Equipo fabricado por A&P y puesto en marcha en yacimiento.

**Filtración multimedia**
Recipientes de filtración en campo, con bombeo y automatización.

**Control en el sitio**
Medición de turbidez del agua tratada

Pan American ENERGY

*LINDERO ATRAVESADO / VACA MUERTA · NEUQUÉN*












Pan American ENERGY

A&P AGUAS&PROCESOS

CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua por osmosis inversa

Unidad móvil de ósmosis inversa, en contenedor, instalada en planta industrial.

**Ósmosis inversa**
Equipo contenedorizado listo para operar.

**Instalación en planta**
Montaje y puesta en marcha en el sitio del cliente.

PETROBRAS

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*






CASO DE EXITO

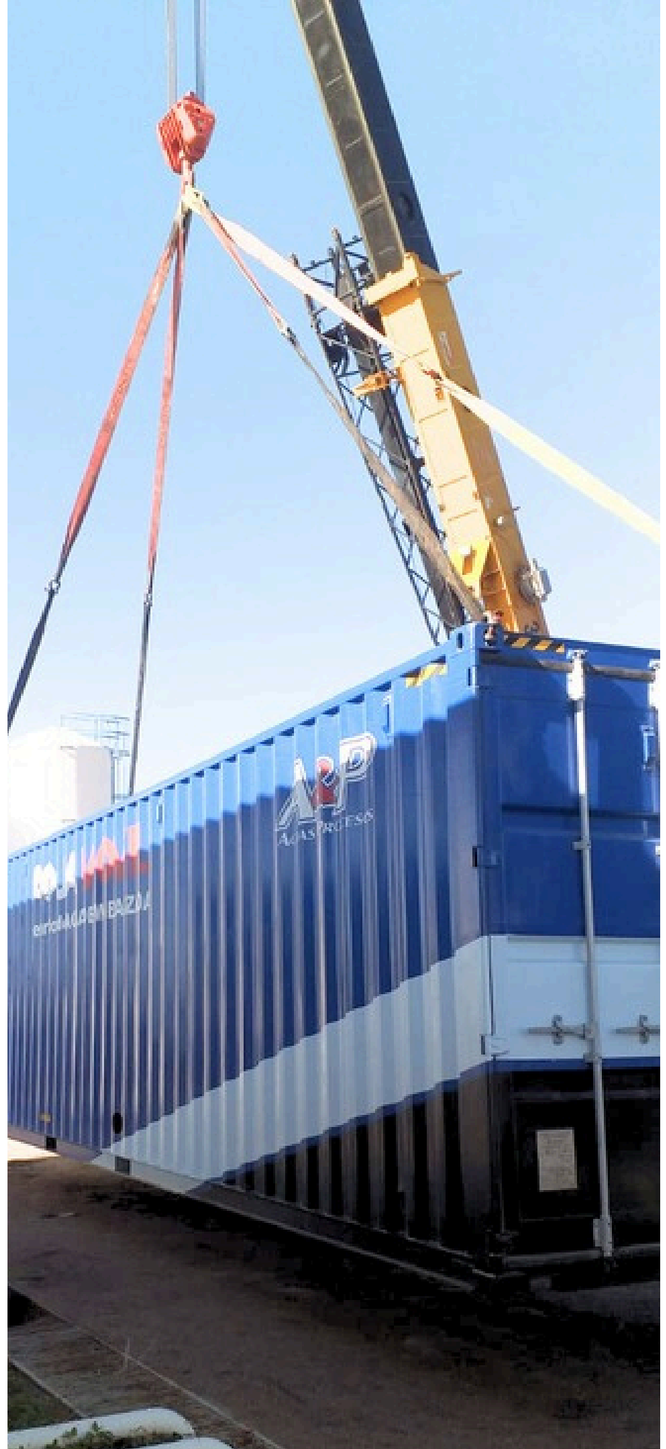
# sistema de tratamiento de agua por osmosis inversa

Unidades móviles y contenedorizadas, fabricadas en taller y montadas en sitio.

Pan American ENERGY

AXION energy

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*








*SISTEMAS TEMPORALES*

# Sistemas temporales para la generación de agua de calidad.

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*







# Desmineralizador de agua por ósmosis inversa

Unidad móvil de desmineralización por ósmosis inversa. Agua de alta calidad, en formato contenedor.

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*











CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua para servicio y consumo

Equipos de ósmosis inversa armados en el taller de A&P.

**Ósmosis inversa**
Skid con bombeo de alta presión y membranas.

**Fabricación en taller**
Ensayo y armado previos al traslado al yacimiento.

Pampa energía

*NEUQUEN | ARGENTINA*









CASO DE EXITO

# Planta de agua de servicio y consumo

Una sola planta modular entrega cuatro calidades de agua.

**Agua utilitaria (UW) y contra incendios**
Producidas por la misma planta modular.

**Agua de lavado (WW)**
Para desalinizar petróleo crudo.

**Agua para consumo humano**
Filtración multimedia y ósmosis inversa.

*BAJADA DE AÑELO, NEUQUEN / ARGENTINA*


A&P
AGUAS & PROCESOS

CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de lodos por decantación centrífuga

Trata el agua de lavado de equipos de proceso de petróleo crudo, con alto contenido de sólidos suspendidos (limo, arcillas y arenas), y permite su reúso.

**01** Bombeo de alimentación al tanque ecualizador

**02** Tanque ecualizador cerrado e inertizado

**03** Bombeo de homogeneización con eductores mezcladores

**04** Preparación, maduración y dosificación de polímero

**05** Bombeo de alimentación al decantador centrífugo

**06** Decantador centrífugo: separación final de sólidos y agua




A&P
AGUAS&PROCESOS
A&P
YPF
AESA

# energía









CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua para la generación de energía

AQUA BOX UF RO EDI

YPF LUZ

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*

CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua

- Clarificación
- Filtración
- Catión, Anión y lecho mixto

Central Puerto

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*











A&P
AGUAS&PROCESOS






CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua para la generación de energía

AQUA BOX UF RO EDI

## CENTRAL TÉRMICA **SEISMEGA SA**

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*

CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua

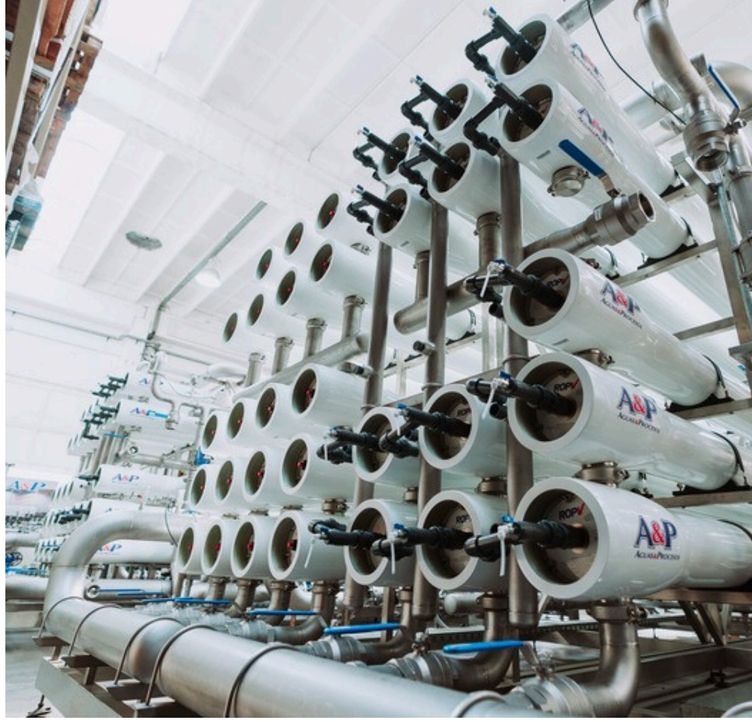
Sistema integral de tratamiento de agua que incluye:

- Ultrafiltración
- Ósmosis Inversa de Doble Paso
- Electrodesionización Continua

GRUPO ALBANESI
ENERGIA A SU ALCANCE

*ARROYO SECO, SANTA FE/ ARGENTINA*







## Alcance de la Ingeniería

- Diseño e integración de procesos.
- Fabricación e instalación de tableros de potencia y control.
- Tendido de conductores.

## Servicios y Suministros

- Puesta en marcha del sistema.
- Suministro de insumos de operación.

GRUPO ALBANESI
ENERGIA A SU ALCANCE

*ARROYO SECO, SANTA FE/ ARGENTINA*
















CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua para la generación de energía

- Carbón activado.
- Osmosis Inversa.
- Electrodeionización.

INVAP

*RIO NEGRO | ARGENTINA*






SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua superficial para consumo

- Filtración por medio especiales.
- Filtración por carbón activado.
- Dosificación del cloro
- Reactor UV

REPRESAS PATAGONIA
CGGC·ELING·HCSA·UTE

*SANTA CRUZ | ARGENTINA*





CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua por ablandamiento

para una capacidad de producción de hasta 40 m³/h, con dureza de 225 ppm y regeneración diaria.

*SAN LUIS / ARGENTINA*

# alimentos

En la industria alimentaria ofrecemos soluciones de Aguas & Procesos para garantizar la seguridad y calidad de los productos alimenticios.

Contamos con tecnologías de tratamiento de agua, procesos y efluentes diseñados para cumplir con los estándares de calidad del agua y proteger la salud de los consumidores.

Brindamos asesoramiento y soporte técnico para garantizar la correcta instalación y operación de nuestros equipos y sistemas.



CASO DE EXITO

# planta de tratamiento y reuso de efluentes industriales

El proyecto trata los líquidos residuales generados por una maltería. Utiliza un sistema biológico para remover fósforo, nitrógeno y materia orgánica. La biomasa es separada mediante membranas de ultrafiltración. El líquido tratado es recuperado en un 75% mediante ósmosis inversa y desinfección UV. El agua final obtenida cumple con los estándares de agua potable y se reutiliza en la maltería.

*URUGUAY*

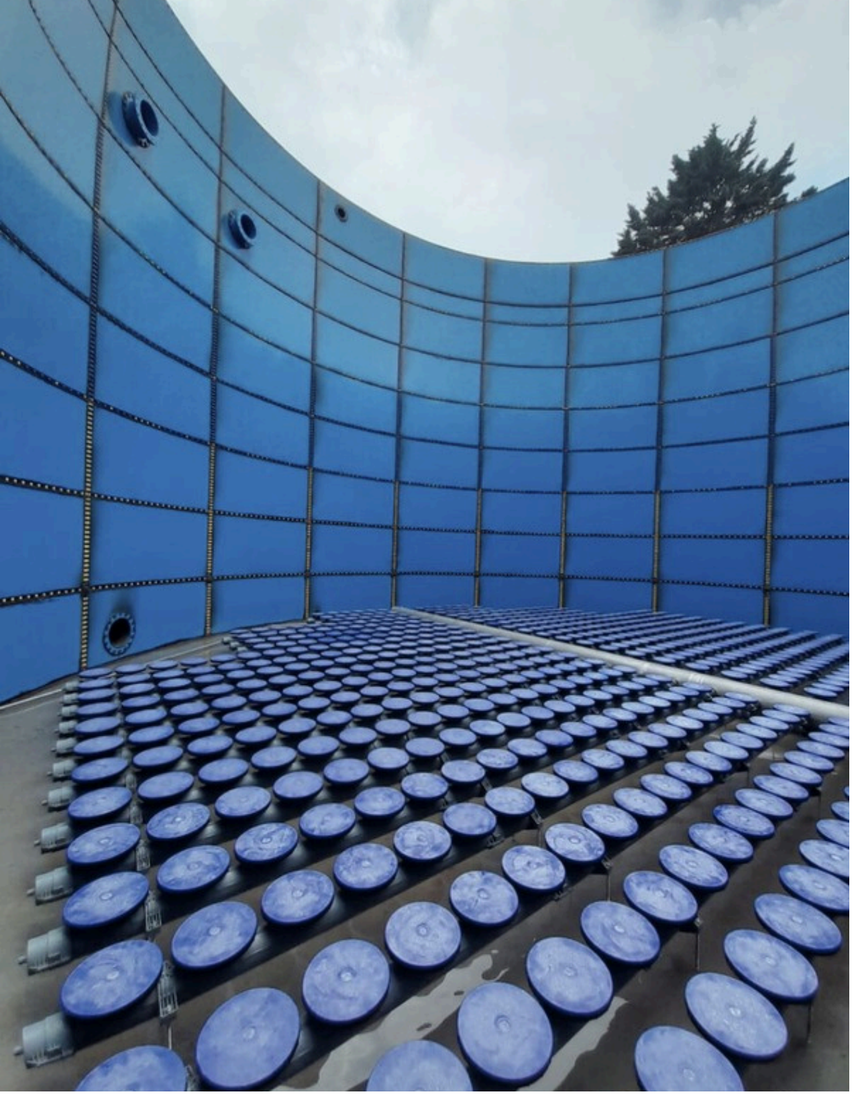






A&P
AGUAS&PROCESOS

URUGUAY







**TECNOLOGIA**
Bioreactor de membranas (MBR) con remoción conjunta de nutrientes.

**ETAPAS**
Anaeróbico + Anóxico + MBR Aeróbico + Osmosis Inversa + Ultravioleta

**CAPACIDAD**
1.000 m3/día.







CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua por ultrafiltración

para una producción de  100 m3/hs, Alimentada con agua de  Río Clarificada.

*SANTA FE / ARGENTINA*

CASO DE EXITO

# planta de tratamiento de agua por osmosis inversa

para una producción de 20 m³/h de permeado.

*RECREO, CATAMARCA / ARGENTINA*









CASO DE EXITO

# planta de tratamiento de agua por osmosis inversa

para una producción de hasta 12.000 l/h de permeado.

*MAR DEL PLATA / ARGENTINA*











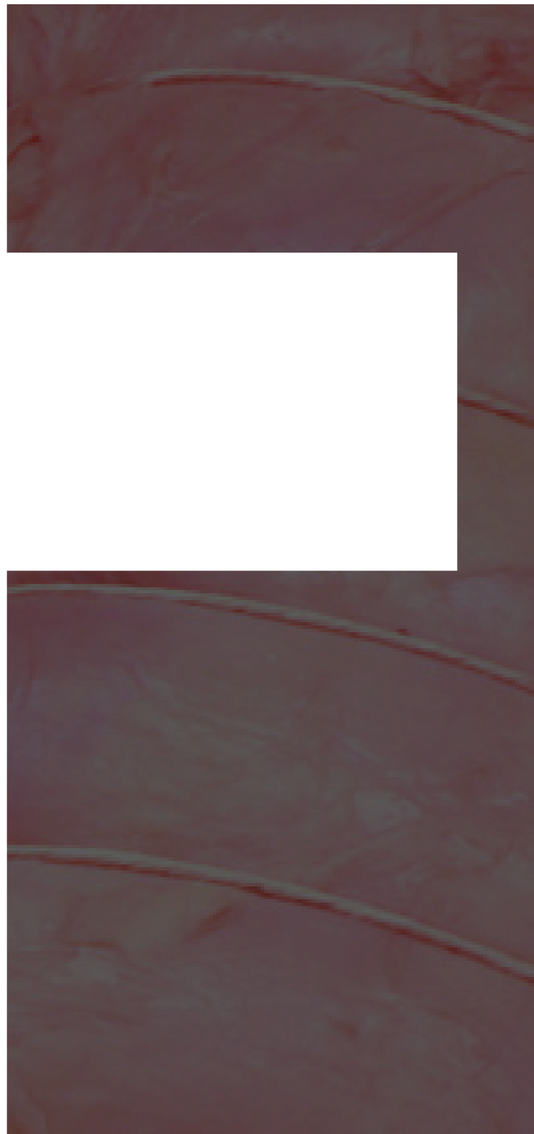


## ultrafiltración

*SANTIAGO DEL ESTERO / ARGENTINA*

SOLUCIONES PATA LA INDUSTRIA

# frigorífico





CASO DE ÉXITO

**Sistema de tratamiento de agua por ósmosis inversa**

incluye sistema de dosificación de reductor de cloro y medición de ORP.

*JOAQUÍN GORINA, BUENOS AIRES / ARGENTINA*



CASO DE ÉXITO

**Sistema de tratamiento de agua por ósmosis inversa**

para una producción de 20 m³/h de permeado.

*GENERAL PICO / ARGENTINA*

SOLUCIONES PATA LA INDUSTRIA

# pesquera

La industria pesquera exige agua de calidad para el lavado y procesamiento de producto, y soluciones robustas para tratar los efluentes generados. En Aguas & Procesos ofrecemos ambas etapas con equipos modulares y containerizados, fáciles de instalar en plantas de cualquier escala.



CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua por ósmosis inversa

para una producción de 8.000 l/h de permeado.
Contenedores para **lavado de camarones.**








GRUPO CONARPESA

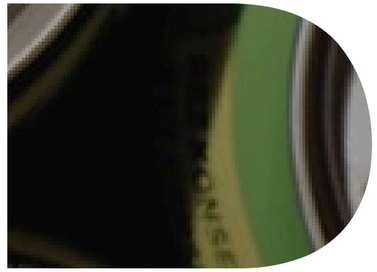
*PUERTO MADRYN, CHUBUT / ARGENTINA*

# bebidas

Ofrecemos soluciones en Aguas & Procesos para la industria de bebidas, garantizando la calidad y seguridad de los productos a través de tecnologías de tratamiento de agua, procesos y efluentes diseñados para cumplir con los estándares de calidad del agua establecidos por las autoridades sanitarias.

Brindamos asesoramiento y soporte técnico para asegurar una correcta instalación y operación de nuestros equipos y sistemas, contribuyendo a la sostenibilidad y protección del ambiente.





Soluciones específicas de producción de agua para formulación de bebidas carbonatadas, agua mineral y bebidas no carbonatadas, empleando sistemas de tratamiento de agua por carbón activado, ósmosis inversa, desinfección por radiación  UV / Ozono y otras tecnologías.
Socios de los principales productores del mercado.
Stock permanente.











A&P
AGUAS&PROCESOS

**efluentes**

***trabajamos para perfeccionar el arte de la reutilización y reducir el impacto producido por la huella ecológica de cada cliente.***

*CHILE*







CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento de agua por ósmosis inversa

para una producción de hasta 50.000 l/h (50 m³/h) de permeado.

*CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES / ARGENTINA*












pepsi RPB DASANI Budweiser Coca-Cola Schneider Manaos Terma Quilmes Sprite Villa del Sur Heineken Nestlé GANCIA Secco

CASO DE EXITO

# sistema de tratamiento y reúso de efluentes por ósmosis inversa

planta de ósmosis inversa para el reúso de efluentes industriales.

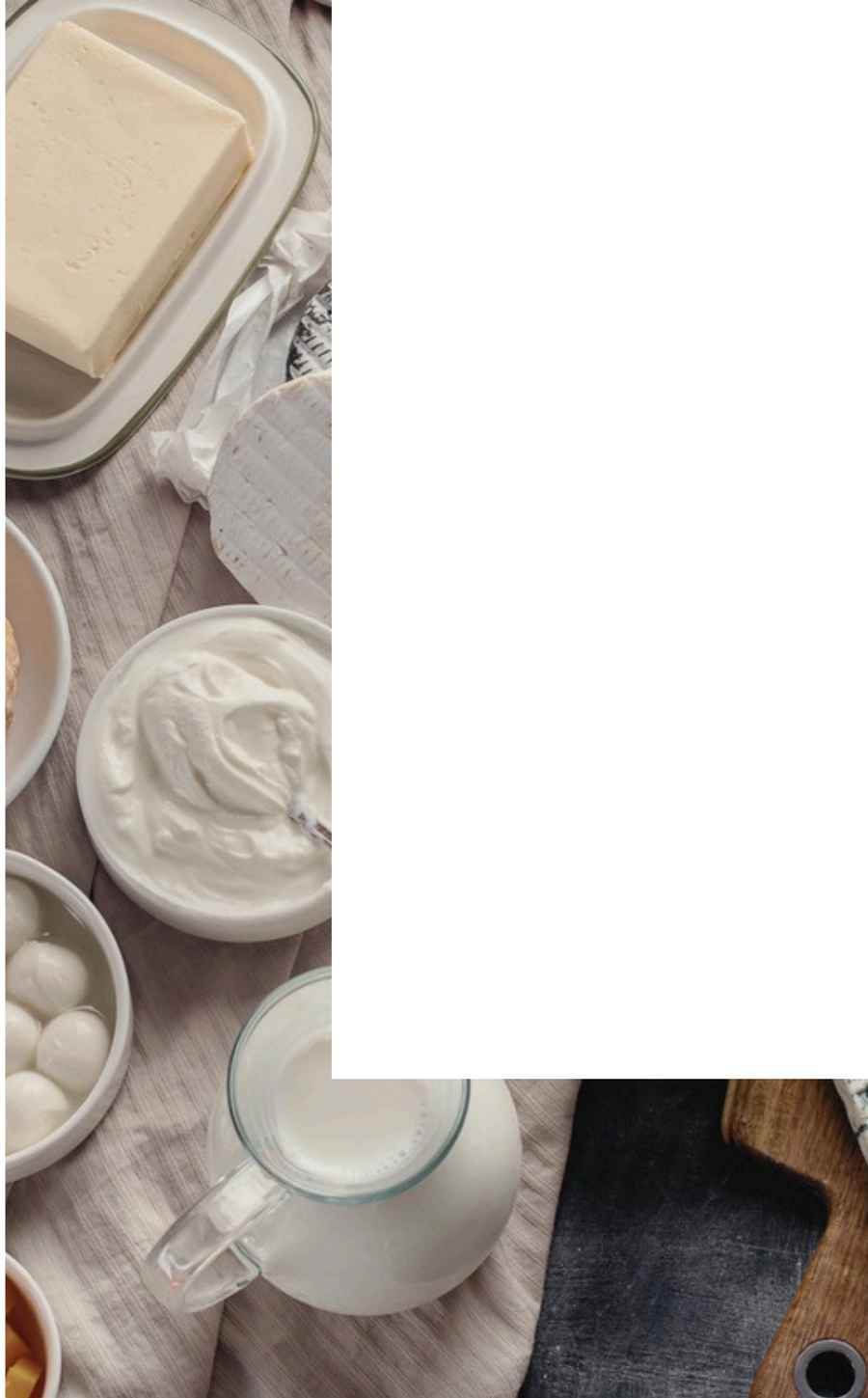
*BAHÍA BLANCA, BUENOS AIRES / ARGENTINA*






# lácteas

Diseñamos y construimos, desde escala piloto a industrial, sistemas de filtración por membranas de Microfiltración (MF), Ultrafiltración (UF), Nanofiltración (NF) y Osmosis Inversa (RO).



CASO DE EXITO

# sistema de recuperación de agua de vaca (cow water) para generación de agua de alimentación a calderas a alta presión.

El sistema cuenta con un proceso de doble paso. En el primer paso, el sistema puede ser alimentado con agua vaca o agua de pozo con diferentes niveles de salinidad, para lo cual el equipo se ajusta automáticamente a cada selección.
En el segundo paso, el sistema cuenta con un pulidor que puede recibir agua de varios equipos de primer paso, con ajustes automáticos para lograr una salinidad inferior a 2 uS a ph 7.
Además, el sistema cuenta con una unidad integral de CIP que permite la limpieza y desinfección de todo el equipo asegurando la calidad del agua producida.

*URUGUAY*






A&P
AGUAS&PROCESOS



CASO DE EXITO

# sistema de separación por membranas

Sistema de separación por membrana para la producción de aislados y concentrados proteicos a partir de leche y suero de queso.
Proyecto llave en mano con capacidad de procesar 1.000.000 de litros de leche y 750.000 litros de suero por día.

*MEXICO*








A&P
AGUAS&PROCESOS

# sistema de resinas para condensado

Los condensados de vapor resultan ser una buena fuente de agua para considerar su reúso industrial, poseen baja conductividad y tienen alta temperatura (energía).

- OBJETIVO: Reúso de Agua
- FLUIDO: Condensados de Vapor
- TEMPERATURA: 80°C
- MEDIO ACTIVO: Resinas de Intercambio Iónico
- REUSO: Agua de Proceso Industrial

*URUGUAY*






SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA





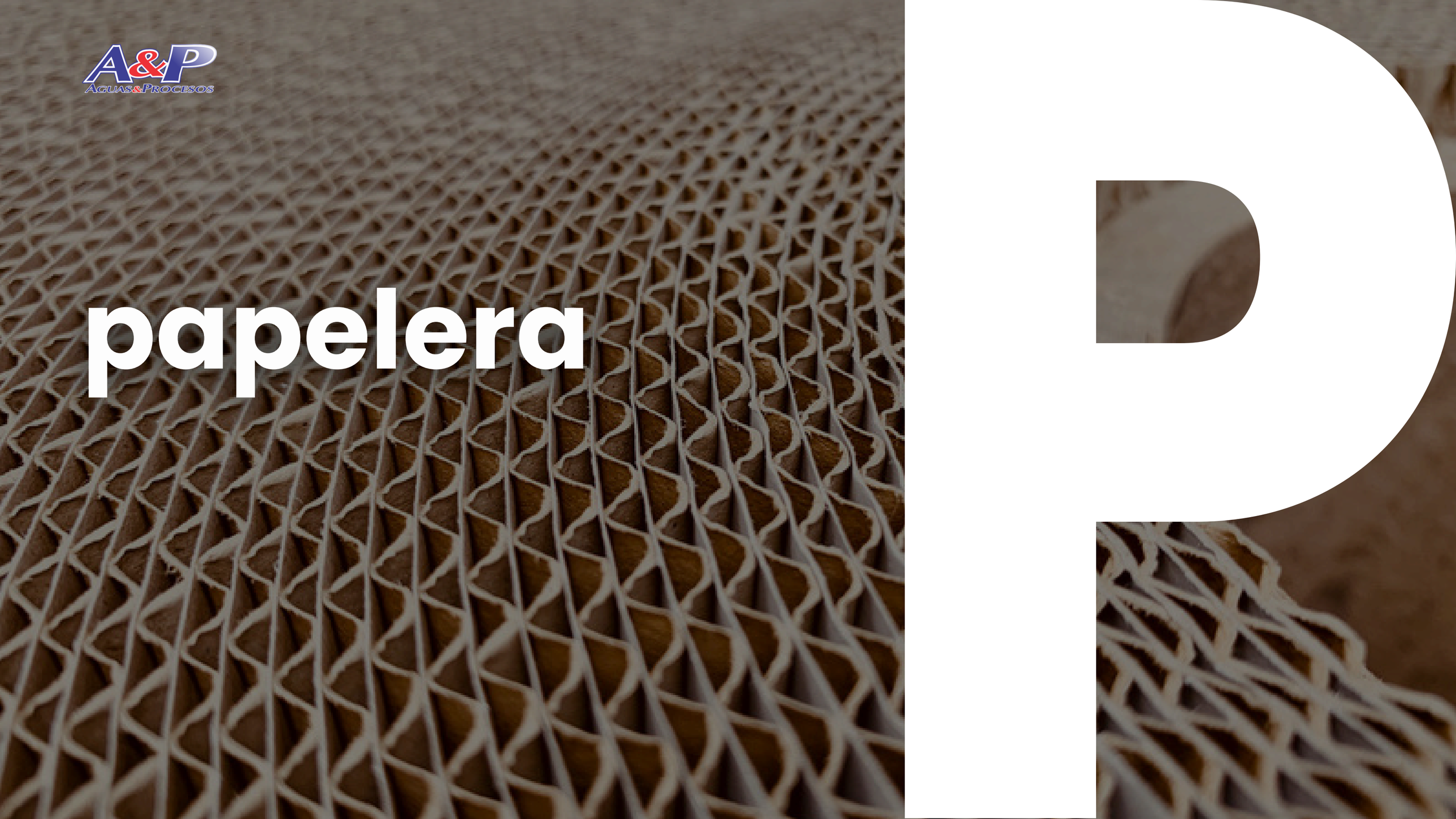


MICROFILTRACION • ULTRAFILTRACION • NANOFILTRACION • OSMOSIS INVERSA • REUSO DE AGUAS BLANCAS • RECUPERACION DE CONDENSADOS • PULIDORES DE PERMEADO • PRODUCCION DE WPC / MPC / WPI / MPI / DEMIN 90 • REINGENIERIA DE PROCESOS • REPOSICION DE MEMBRANAS • CONCENTRACION DE SUERO DE QUESO • RECUPERACION DE SOLUCIONES CIP • ESTANDARIZACION DE PROTEINAS •

A&P
AGUAS&PROCESOS

A&P
AGUAS&PROCESOS

# papelera









CASO DE EXITO

# planta de tratamiento de efluentes

Instalación de reactor anaeróbico en planta papelera para el tratamiento eficiente de efluentes industriales.

Este sistema permite la reducción de carga orgánica y la generación de biogás como fuente de energía renovable.

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*

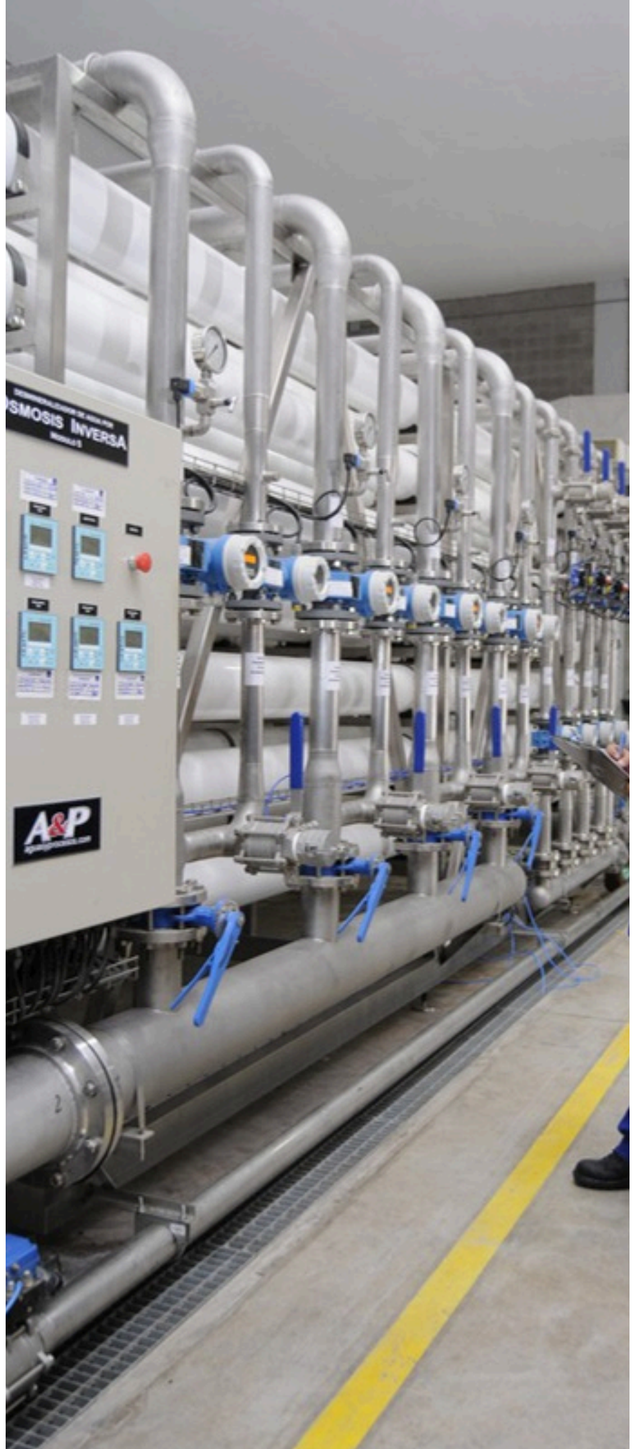
# municipal

Líderes en el tratamiento de agua, comprometidos con la calidad, la eficiencia y la sostenibilidad. Trabajamos con pasión y dedicación para garantizar el acceso a agua potable y segura para todos, y contribuir a la protección del ambiente.










CASO DE EXITO

# ósmosis inversa más grande de sudamérica.

Sistema con tecnología de **ósmosis inversa**, para la eliminación de Arsénico, Nitratos y acondicionamiento de Sales Disueltas, con el objetivo de generar 2.000.000 l/h de agua apta para consumo humano.

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*

A&P AGUAS&PROCESOS


A&P
AGUAS&PROCESOS





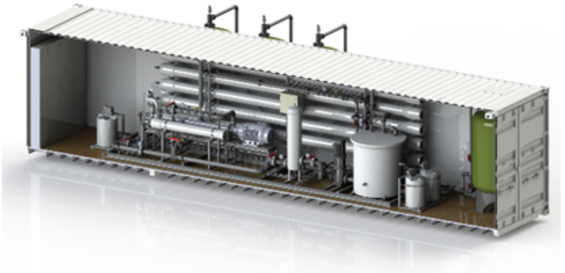


CASO DE EXITO

# planta desalinizadora

Se implementó con éxito una solución de **desalinización de agua de mar** mediante un filtro multimedia y ósmosis inversa. La planta fue capaz de procesar un caudal de 288.000 litros de agua por día, lo que permitió servir a una población de 1.500 habitantes. Esta solución proporcionó una fuente sostenible y confiable de agua potable para la comunidad.

*CUBA*



A&P AGUAS&PROCESOS






CASO DE EXITO

# plan nitratos cero

Sistema de potabilización de agua de perforación con elevados valores de nitratos, mediante tecnología de **intercambio iónico**, específico para Nitratos. Desarrollamos e implementamos una serie de sistemas estratégicamente ubicados para servir de agua potable a diferentes localidades.

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*

A&P AGUAS&PROCESOS



CASO DE EXITO

# planta de tratamiento de efluentes

Solución modular y compacta para el tratamiento de efluentes líquidos cloacales mediante **Barros Activados**. El sistema consta de las siguientes etapas, Pozo de Bombeo, Rejas, Reactor Aeróbico, Sedimentador, Digestor de lodos, Tratamiento de Lodos, Desinfección y Cámara de contacto.

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*

A&P AGUAS&PROCESOS





CASO DE EXITO

# planta de tratamiento de efluentes

*SANTA FE / ARGENTINA*





CASO DE EXITO

# planta de tratamiento de efluentes

*LA PAMPA / ARGENTINA*

A&P AGUAS&PROCESOS

# planta de tratamiento de efluentes cloacales

pozos y sistemas de bombeo, plantas compactas, instalaciones eléctricas y mecánicas, tendido de cañerías

SANTIAGO DEL ESTERO / ARGENTINA









## plantas potabilizadoras compactas

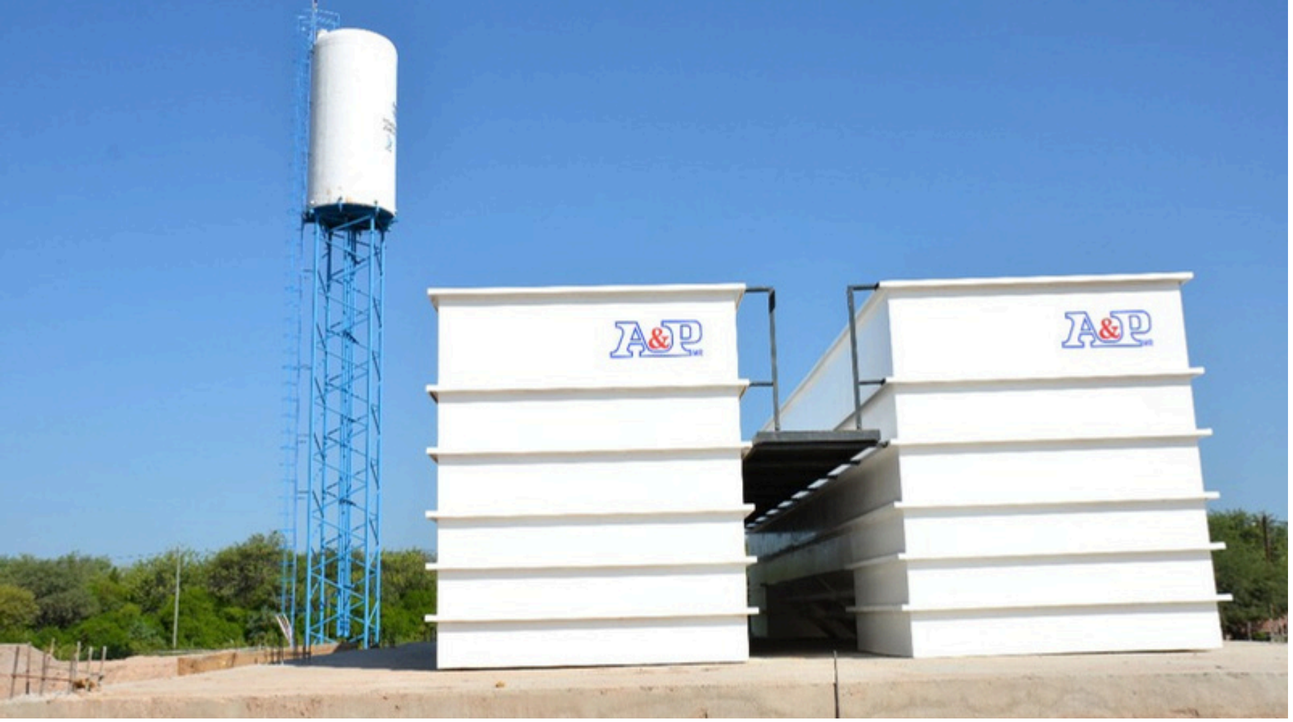
La obra consistió en la instalación de los módulos de potabilización, los cuales mejoran la calidad del agua y aumentan la capacidad de producción para toda la localidad.

Cada módulo cuenta con un sistema de dispersión de oxidante, coagulantes, floculadores, sedimentadores y filtros, con las etapas necesarias de corrección de PH.

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*









# plantas clarificadoras

*SANTIAGO DEL ESTERO / ARGENTINA*

A&P
AGUAS&PROCESOS






CASO DE EXITO

# planta de tratamiento de efluentes

para el tratamiento del agua por reactor biológico, para lavado de camiones de recolección de residuos urbanos.

*CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES / ARGENTINA*







# plantas clarificadoras

*SANTIAGO DEL ESTERO / ARGENTINA*

A&P
AGUAS&PROCESOS

CASO DE EXITO

# SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA

- CLARIFICACIÓN DE AGUA SUPERFICIAL.
- COAGULACIÓN
- FLOCULACIÓN MECÁNICA
- SEDIMENTACIÓN
- FILTRACIÓN

*BUENOS AIRES / ARGENTINA*









A&P Santiago
AGUAS & PROCESOS SA
Parque Industrial - La Landa
A&P
AGUAS & PROCESOS




A&P Santiago
AGUAS & PROCESOS SA


POTABILIZADORA DE AGUA
AGUAS & PROCESOS SA
A&P Santiago
AGUAS & PROCESOS SA






A&P
AGUAS&PROCESOS


TABILIZADORA DE AGUA
FLOCULANT
SANITIZ


A&P
Santiago
AGUAS&PROCESOS SA


POTABILIZADORA DE AGUA
AGUAS&PROCESOS


POTABILIZADORA DE AGUA
AGUAS&PROCESOS SA




POTABILIZADORA DE AGUA
AGUAS&PROCESOS


A&P
AGUAS&PROCESOS


POTABILIZADORA DE AGUA
AGUAS&PROCESOS


HECHO EN
SANTIAGO
A&P
POTABILIZADORA DE AGUA




HECHO EN
SANTIAGO
A&P
POTABILIZADORA DE AGUA


A&P
HECHO EN
SANTIAGO
POTABILIZADORA DE AGUA


A&P
AGUAS&PROCESOS
HECHO EN
SANTIAGO
POTABILIZADORA DE AGUA


A&P




A&P


A&P
HECHO EN
SANTIAGO
POTABILIZADORA DE AGUA


HECHO EN
SANTIAGO
POTABILIZADORA DE AGUA


POTABILIZADORA DE AGUA
HECHO EN
SANTIAGO


HECHO EN
SANTIAGO
HECHO EN
SANTIAGO


agua sin fronteras

# contacto

Oficinas estratégicamente ubicadas en el país para ofrecer un servicio eficiente.

Nuestra casa central se encuentra en Sunchales, Santa Fe, y contamos con una Planta Industrial en Santiago del Estero.

Las delegaciones técnicas están equipadas y dirigidas por expertos en Tratamiento de Agua, permitiendo una respuesta adecuada a la industria particular

**CASA CENTRAL**
**PLANTA INDUSTRIAL #1**

J. B. Mitri 673
Sunchales (S2322EGM). Santa Fe
TE. +54 3493 424827

**PLANTA INDUSTRIAL #2**
**PARQUE INDUSTRIAL**

Avda. Los Molinos y Gral. Savio
La Banda. Santiago del Estero
TE. +54 385 6994000

**OFICINA BUENOS AIRES**

H. Yrigoyen 986, Piso 9 (C1086AAP)
Capital Federal
TE. +54 11 43340404

**A&P Uruguay**
**A&P Chile**

**ingenieria@aguasyprocesos.com.ar**

/aguasyprocesos

RE INVENTAR
RE ORGANIZAR
RE PROGRAMAR
RE SOLVER
RE DISEÑAR
RE CICLAR
RE VALORAR
RE VISAR
RE FLEXIONAR
RE EVALUAR
RE USAR
RE PRODUCIR
RE INFORMAR
RE GENERAR
RE CONOCER
RE FORZAR
RE NEGOCIAR
RE APRENDER
RE EDUCAR