desarrollamos soluciones para un mundo mejor



A&P
AGUAS&PROCESOS

PORTFOLIO · OIL & GAS



misión, visión y valores

MISIÓN
crear valor sostenible en colaboración con nuestra comunidad, buscando siempre la excelencia y mejorando constantemente nuestras prácticas y procesos.

VISIÓN
liderar la revolución del desarrollo de nuevas tecnologías de tratamiento de aguas, procesos industriales y efluentes, manteniendo altos niveles de satisfacción al cliente y rentabilidad económica, y haciéndolo siempre con *pasión*.

VALORES
excelencia • innovación • sostenibilidad • cercanía • transparencia • conocimiento

quienes somos

Empresa argentina de capitales nacionales. **Diseñamos, fabricamos y operamos** soluciones de tratamiento de aguas, efluentes y procesos industriales.

Con más de 45 años de trayectoria, acompañamos a la industria desde la ingeniería de la instalación hasta su operación, con plantas propias, laboratorio certificado y sistemas de gestión certificados.

FABRICACION
Sistemas de tratamiento de AGUAS&PROCESOS

ELABORACION
Productos Químicos propios

ANALISIS
En Laboratorio propio certificado

CERTIFICACIÓN
Calidad, ambiente y seguridad (IRAM)



laboratorio certificado

NUESTROS PRINCIPALES SERVICIOS

ANALISIS DE AGUA
Físico, químico y bacteriológico.

ANALISIS DE EQUIPOS
Resinas de intercambio iónico, membranas semipermeables, incrustaciones y depósitos.

CONTROL EN PLANTA
Kits, drogas y metodologías para el control de polímeros.









empresa certificada

Somos una empresa que busca constantemente la detección de oportunidades y necesidades de mejora para alcanzar el nivel esperado de satisfacción de los clientes y nuestro medio. Para ello implementamos y mantenemos sistemas de Gestión de Calidad, Ambiental y de Seguridad y Salud en el Trabajo:

- **IRAM - ISO 9001:2015** - Sistema de Gestión de la Calidad
- **IRAM - ISO 14001:2015** - Sistema de Gestión Ambiental
- **IRAM - ISO 45001:2018** - Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo







donde estamos



SEDE CENTRAL Y PLANTA INDUSTRIAL #1 SUNCHALES - SANTA FE

Somos una empresa **Argentina**, fundada en **1980.**
De capitales netamente **Nacionales**, que cuenta con **2 plantas industriales** conformadas por un staff de más de **147 profesionales.** Y con presencia en **latam**.



PLANTA INDUSTRIAL #2 LA BANDA - SANTIAGO DEL ESTERO

PRESENCIA EN

Oil & Gas

Diseñamos e integramos sistemas de tratamiento de agua, efluentes y lodos para operaciones de yacimientos no convencionales. Desde ósmosis inversa para agua de proceso hasta plantas de preparación de polímero para tratamiento de lodos, con ingeniería y automatización adaptadas a las exigencias operativas de Vaca Muerta.

CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua multimedia

Equipo fabricado por A&P y puesto en marcha en yacimiento.

Filtración multimedia
Recipientes de filtración en campo, con bombeo y automatización.

Control en el sitio
Medición de turbidez del agua tratada

Pan American ENERGY

LINDERO ATRAVESADO / VACA MUERTA · NEUQUÉN









Pan American ENERGY

A&P AGUAS&PROCESOS

CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua por osmosis inversa

Unidad móvil de ósmosis inversa, en contenedor, instalada en planta industrial.

Ósmosis inversa
Equipo contenedorizado listo para operar.

Instalación en planta
Montaje y puesta en marcha en el sitio del cliente.

PETROBRAS

BUENOS AIRES / ARGENTINA





CASO DE EXITO

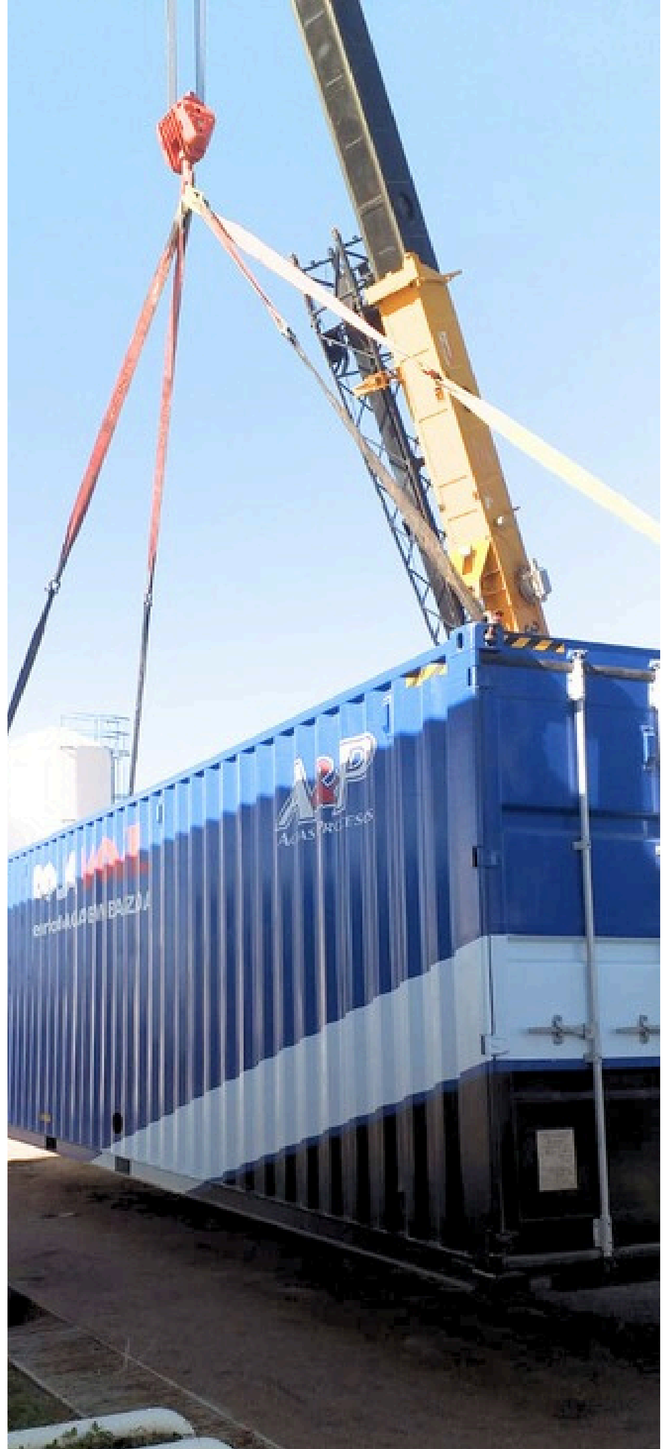
sistema de tratamiento de agua por osmosis inversa

Unidades móviles y contenedorizadas, fabricadas en taller y montadas en sitio.

Pan American ENERGY

AXION energy

BUENOS AIRES / ARGENTINA







SISTEMAS TEMPORALES

Sistemas temporales para la generación de agua de calidad.

BUENOS AIRES / ARGENTINA







Desmineralizador de agua por ósmosis inversa

Unidad móvil de desmineralización por ósmosis inversa. Agua de alta calidad, en formato contenedor.

BUENOS AIRES / ARGENTINA







CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua para servicio y consumo

Equipos de ósmosis inversa armados en el taller de A&P.

Ósmosis inversa
Skid con bombeo de alta presión y membranas.

Fabricación en taller
Ensayo y armado previos al traslado al yacimiento.

Pampa energía

NEUQUEN | ARGENTINA







CASO DE EXITO

Planta de agua de servicio y consumo

Una sola planta modular entrega cuatro calidades de agua.

Agua utilitaria (UW) y contra incendios
Producidas por la misma planta modular.

Agua de lavado (WW)
Para desalinizar petróleo crudo.

Agua para consumo humano
Filtración multimedia y ósmosis inversa.

BAJADA DE AÑELO, NEUQUEN / ARGENTINA


A&P
AGUAS & PROCESOS

CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de lodos por decantación centrífuga

Trata el agua de lavado de equipos de proceso de petróleo crudo, con alto contenido de sólidos suspendidos (limo, arcillas y arenas), y permite su reúso.

01 Bombeo de alimentación al tanque ecualizador

02 Tanque ecualizador cerrado e inertizado

03 Bombeo de homogeneización con eductores mezcladores

04 Preparación, maduración y dosificación de polímero

05 Bombeo de alimentación al decantador centrífugo

06 Decantador centrífugo: separación final de sólidos y agua




A&P
AGUAS&PROCESOS
A&P
YPF
AESA

AQUAMOVIL

Plantas móviles de tratamiento de agua para Oil & Gas

Tu operación no espera. Tu agua tampoco.

Soluciones rápidas y confiables para agua de su proceso, flowback y producción.



A&P AGUAS&PROCESOS

- Implementación rápida
- Diseño modular
- Operación confiable

1 LLEGA

2 SE INSTALA

3 OPERA

Desde 1980, desarrollamos soluciones para el agua de su industria.

ingenieria@aguasyprocesos.com.ar
www.aguasyprocesos.com.ar

/aguasyprocesos

energía







CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua para la generación de energía

AQUA BOX UF RO EDI

YPF LUZ

BUENOS AIRES / ARGENTINA





SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

YPF LUZ

BUENOS AIRES / ARGENTINA

CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua

- Clarificación
- Filtración
- Catión, Anión y lecho mixto

Central Puerto

BUENOS AIRES / ARGENTINA










A&P
AGUAS&PROCESOS





CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua para la generación de energía

AQUA BOX UF RO EDI

CENTRAL TÉRMICA **SEISMEGA SA**

BUENOS AIRES / ARGENTINA

CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua

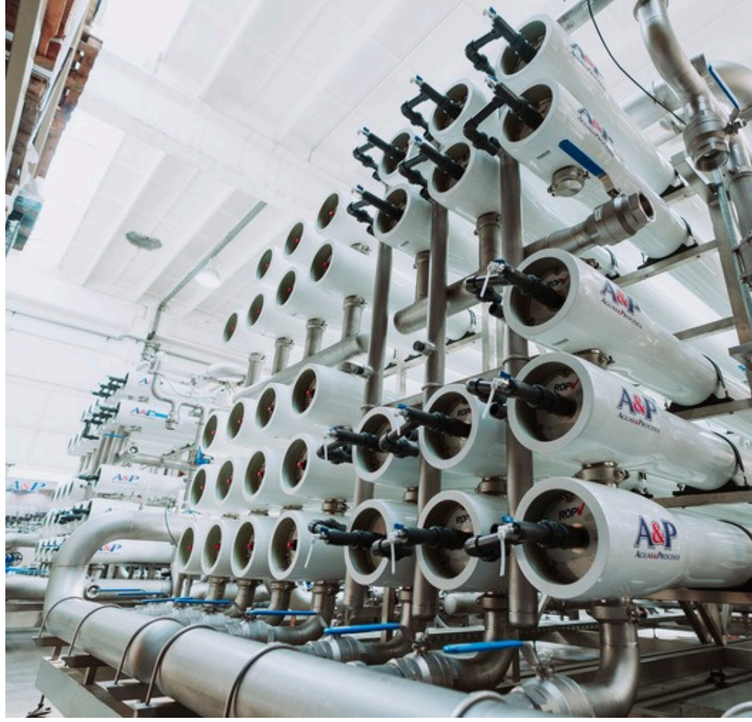
Sistema integral de tratamiento de agua que incluye:

- Ultrafiltración
- Ósmosis Inversa de Doble Paso
- Electrodesionización Continua

GRUPO ALBANESI
ENERGIA A SU ALCANCE

ARROYO SECO, SANTA FE/ ARGENTINA







Alcance de la Ingeniería

- Diseño e integración de procesos.
- Fabricación e instalación de tableros de potencia y control.
- Tendido de conductores.

Servicios y Suministros

- Puesta en marcha del sistema.
- Suministro de insumos de operación.

GRUPO ALBANESI
ENERGIA A SU ALCANCE

ARROYO SECO, SANTA FE/ ARGENTINA











CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua para la generación de energía

- Carbón activado.
- Osmosis Inversa.
- Electrodeionización.

INVAP

RIO NEGRO | ARGENTINA





SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua superficial para consumo

- Filtración por medio especiales.
- Filtración por carbón activado.
- Dosificación del cloro
- Reactor UV

REPRESAS PATAGONIA
CGGC·ELING·HCSA·UTE

SANTA CRUZ | ARGENTINA





CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua por ablandamiento

para una capacidad de producción de hasta 40 m³/h, con dureza de 225 ppm y regeneración diaria.

SAN LUIS / ARGENTINA

minería

La industria minera utiliza grandes cantidades de agua. Implementamos soluciones altamente tecnológicas que permiten minimizar el impacto ambiental.



CASO DE EXITO

Recuperación de aguas ácidas para minería

Planta modular de tratamiento por separación de membranas, bajo concepto llave en mano, construida en 4 etapas a 4.100 metros sobre el nivel del mar.

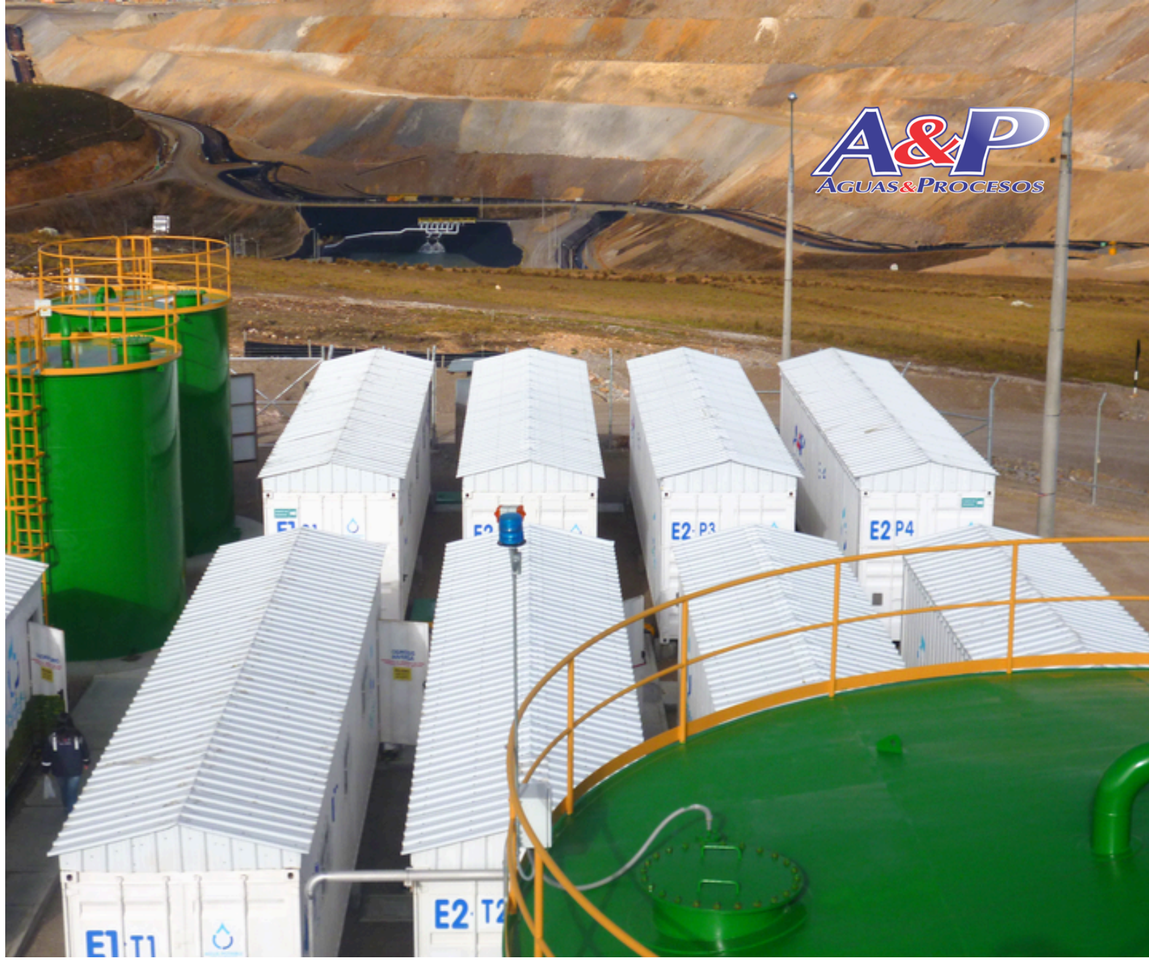
10 meses
instalación y puesta en marcha

3 años
operación y mantenimiento

6.000
habitantes del campamento

Monitoreo en línea
Desde la planta central de A&P.

Obras complementarias
Tanques de 100, 1.500 y 2.000 m³, plataformas civiles, iluminación exterior, puesta a tierra y pararrayos.

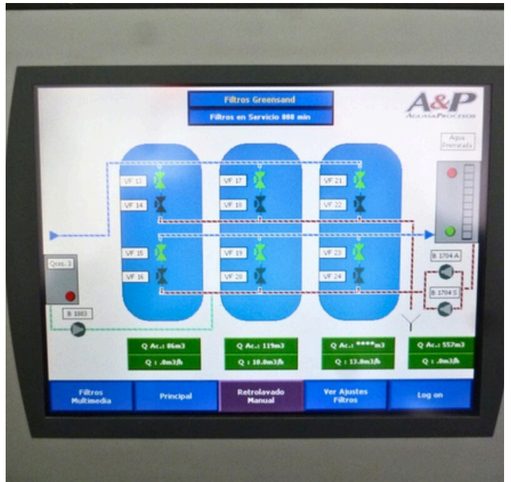




PERÚ




A&P
AGUAS&PROCESOS


Filtros Greensand
Filtros en Servicio 800 m3
A&P
Filtros Multimedia
Principal
Retrolavado Manual
Ver Ajustes Filtros
Log on



CASO DE EXITO

Sistema de Tratamiento de agua por Osmosis Inversa

SALTA / ARGENTINA







AQUAMOVIL

Provisión de plantas de Tratamiento de Agua y Efluentes de tipo portátil en contenedores o remolques. De fácil instalación y reubicación. Ideal para solucionar problemas referidos al agua de manera rápida, en zonas remotas para el sector de agua público, como así también para otros como: minería, petróleo y gas. Las unidades AQUAMOVIL, son prefabricadas, de diseño totalmente integral y automatizado, se adaptan a los requerimientos de cada cliente.







CASO DE EXITO

soluciones modulares

El proyecto incluyó la construcción de 5 plantas de tratamiento de agua que procesaron un caudal de 72.000 litros por día utilizando tecnologías avanzadas como **ultrafiltración, carbón activado y ósmosis inversa.**

Gracias a este proyecto, las comunidades cuentan con acceso a agua potable segura, lo que mejora su calidad de vida y salud.

Este proyecto demuestra cómo la tecnología puede marcar una gran diferencia en la vida de las personas en áreas remotas.

SALTA - TUCUMAN / ARGENTINA

A&P AGUAS&PROCESOS





soluciones modulares

6 AGUA LIMPIA Y SANEAMIENTO

unidades listas para su **instalación inmediata**




A&P
AGUAS&PROCESOS


A&P
AGUAS&PROCESOS
GRUNDFOS

CASO DE EXITO

unidades de emergencia

BUENOS AIRES / ARGENTINA











unidades de emergencia

A&P
AGUAS&PROCESOS







sistemas temporales para la generación de agua de calidad.

alimentos

En la industria alimentaria ofrecemos soluciones de Aguas & Procesos para garantizar la seguridad y calidad de los productos alimenticios.

Contamos con tecnologías de tratamiento de agua, procesos y efluentes diseñados para cumplir con los estándares de calidad del agua y proteger la salud de los consumidores.

Brindamos asesoramiento y soporte técnico para garantizar la correcta instalación y operación de nuestros equipos y sistemas.



CASO DE EXITO

planta de tratamiento y reuso de efluentes industriales

El proyecto trata los líquidos residuales generados por una maltería. Utiliza un sistema biológico para remover fósforo, nitrógeno y materia orgánica. La biomasa es separada mediante membranas de ultrafiltración. El líquido tratado es recuperado en un 75% mediante ósmosis inversa y desinfección UV. El agua final obtenida cumple con los estándares de agua potable y se reutiliza en la maltería.

URUGUAY

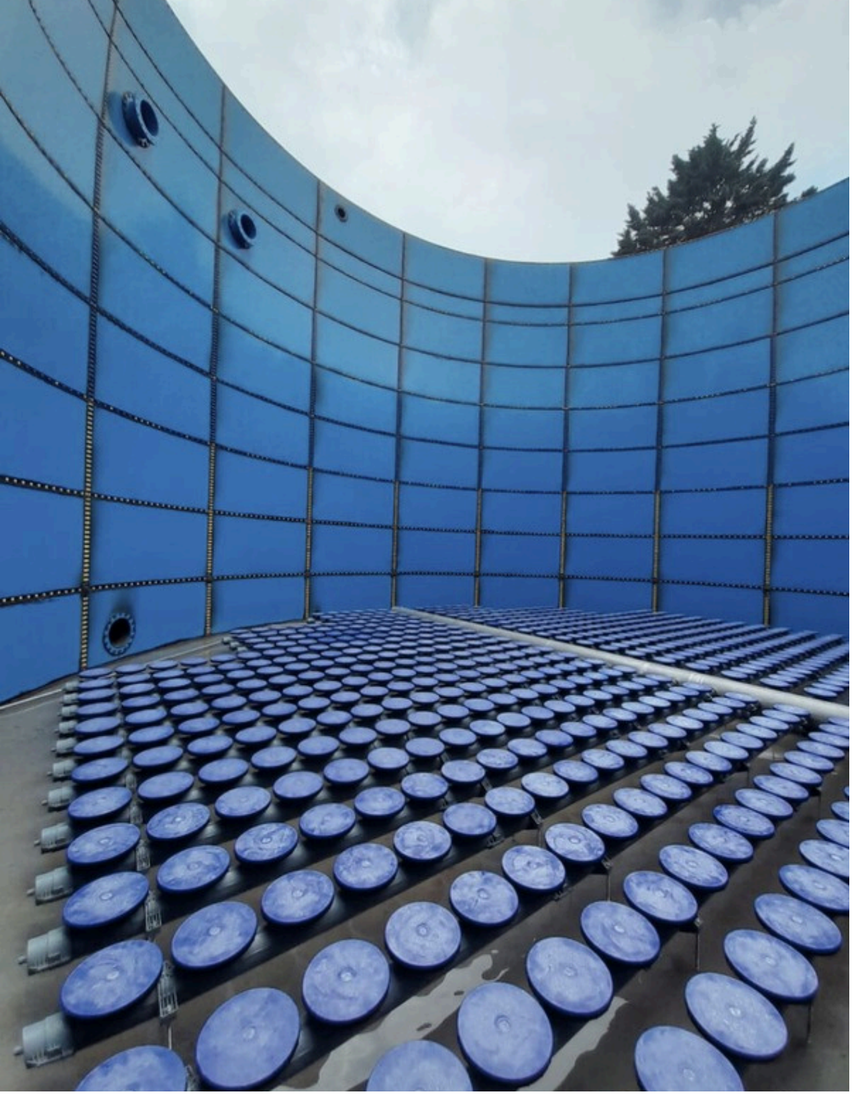






A&P
AGUAS&PROCESOS

URUGUAY







TECNOLOGIA
Bioreactor de membranas (MBR) con remoción conjunta de nutrientes.

ETAPAS
Anaeróbico + Anóxico + MBR Aeróbico + Osmosis Inversa + Ultravioleta

CAPACIDAD
1.000 m3/día.







CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua por ultrafiltración

para una producción de 100 m3/hs, Alimentada con agua de Río Clarificada.

SANTA FE / ARGENTINA

CASO DE EXITO

planta de tratamiento de agua por osmosis inversa

para una producción de 20 m³/h de permeado.

RECREO, CATAMARCA / ARGENTINA







CASO DE EXITO

planta de tratamiento de agua por osmosis inversa

para una producción de hasta 12.000 l/h de permeado.

MAR DEL PLATA / ARGENTINA









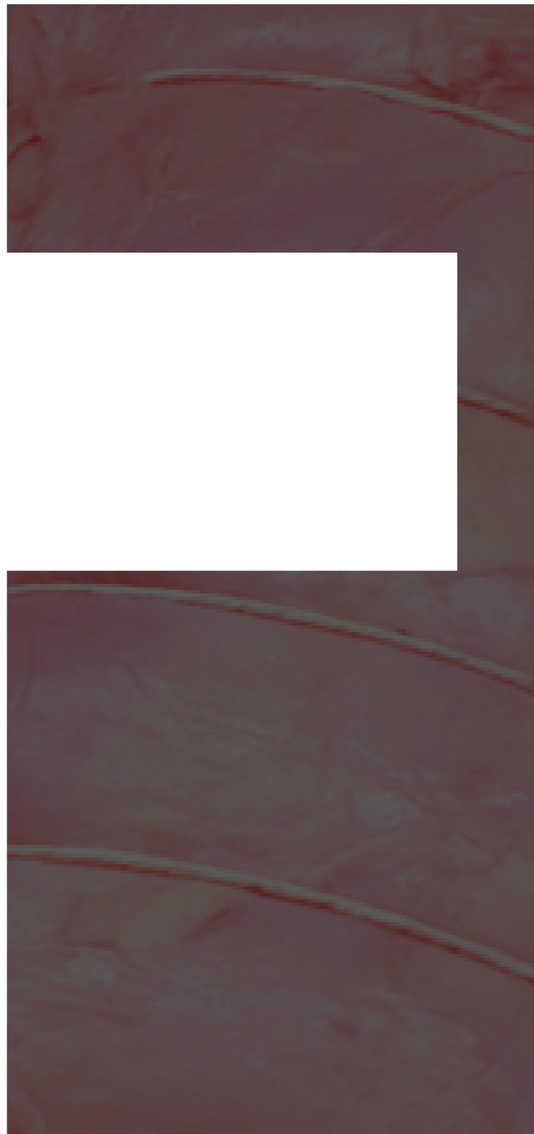



ultrafiltración

SANTIAGO DEL ESTERO / ARGENTINA

SOLUCIONES PATA LA INDUSTRIA

frigorífico





CASO DE ÉXITO

Sistema de tratamiento de agua por ósmosis inversa

incluye sistema de dosificación de reductor de cloro y medición de ORP.

JOAQUÍN GORINA, BUENOS AIRES / ARGENTINA



CASO DE ÉXITO

Sistema de tratamiento de agua por ósmosis inversa

para una producción de 20 m³/h de permeado.

GENERAL PICO / ARGENTINA

SOLUCIONES PATA LA INDUSTRIA

pesquera

La industria pesquera exige agua de calidad para el lavado y procesamiento de producto, y soluciones robustas para tratar los efluentes generados. En Aguas & Procesos ofrecemos ambas etapas con equipos modulares y containerizados, fáciles de instalar en plantas de cualquier escala.



CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua por ósmosis inversa

para una producción de 8.000 l/h de permeado.
Contenedores para **lavado de camarones.**

PUERTO MADRYN, CHUBUT / ARGENTINA





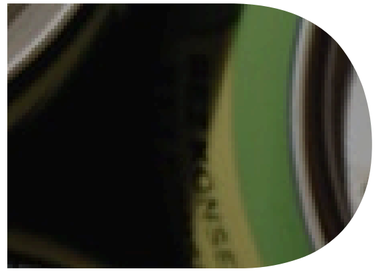


bebidas

Ofrecemos soluciones en Aguas & Procesos para la industria de bebidas, garantizando la calidad y seguridad de los productos a través de tecnologías de tratamiento de agua, procesos y efluentes diseñados para cumplir con los estándares de calidad del agua establecidos por las autoridades sanitarias.

Brindamos asesoramiento y soporte técnico para asegurar una correcta instalación y operación de nuestros equipos y sistemas, contribuyendo a la sostenibilidad y protección del ambiente.





Soluciones específicas de producción de agua para formulación de bebidas carbonatadas, agua mineral y bebidas no carbonatadas, empleando sistemas de tratamiento de agua por carbón activado, ósmosis inversa, desinfección por radiación UV / Ozono y otras tecnologías.
Socios de los principales productores del mercado.
Stock permanente.










A&P
AGUAS&PROCESOS

efluentes

trabajamos para perfeccionar el arte de la reutilización y reducir el impacto producido por la huella ecológica de cada cliente.

CHILE







CASO DE EXITO

sistema de tratamiento de agua por ósmosis inversa

para una producción de hasta 50.000 l/h (50 m³/h) de permeado.

CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES / ARGENTINA











pepsi RPB DASANI Budweiser Coca-Cola Schneider Manaos Terma Quilmes Sprite Villa del Sur Heineken Nestlé GANCIA Secco

CASO DE EXITO

sistema de tratamiento y reúso de efluentes por ósmosis inversa

planta de ósmosis inversa para el reúso de efluentes industriales.

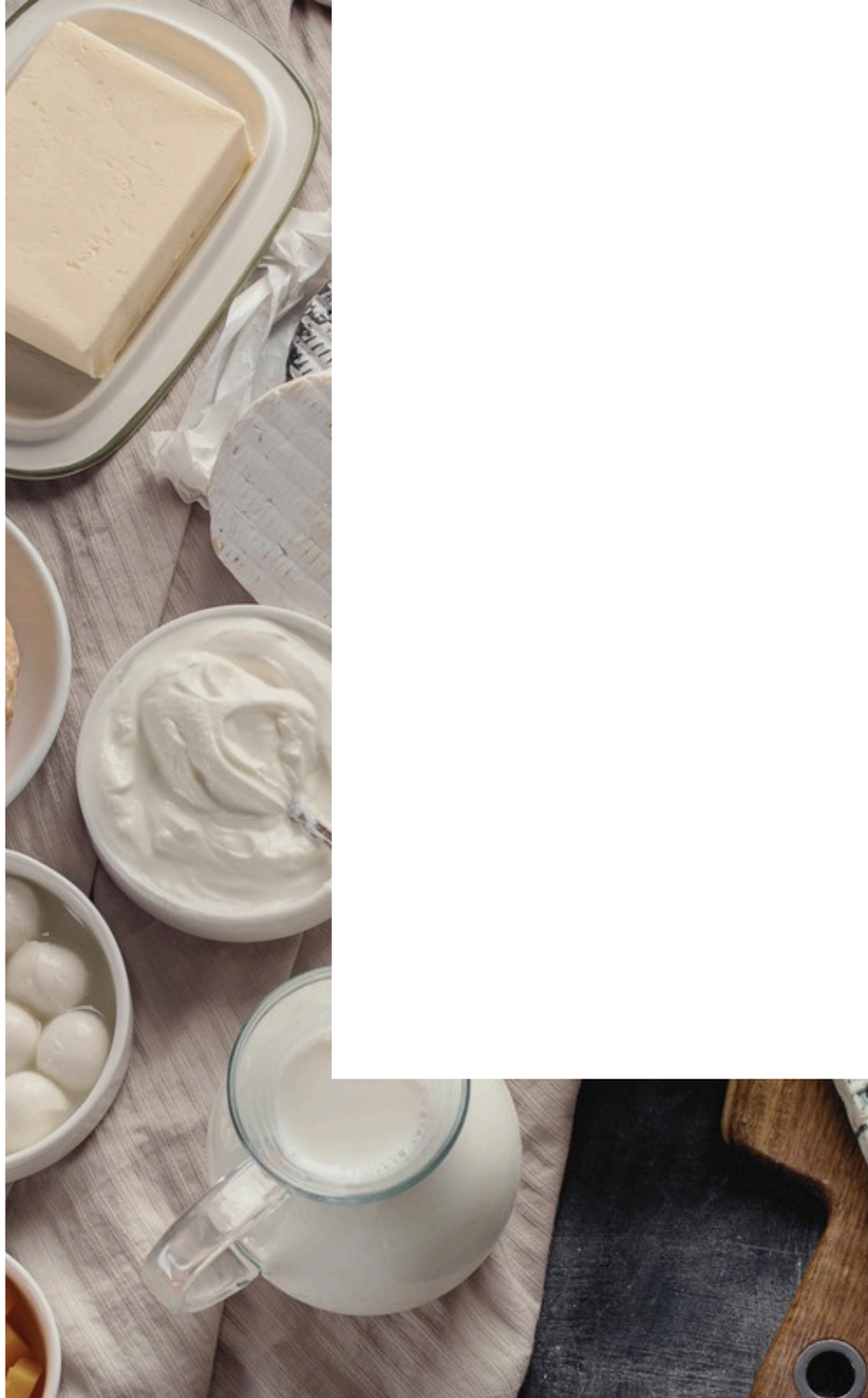
BAHÍA BLANCA, BUENOS AIRES / ARGENTINA





lácteas

Diseñamos y construimos, desde escala piloto a industrial, sistemas de filtración por membranas de Microfiltración (MF), Ultrafiltración (UF), Nanofiltración (NF) y Osmosis Inversa (RO).



CASO DE EXITO

sistema de recuperación de agua de vaca (cow water) para generación de agua de alimentación a calderas a alta presión.

El sistema cuenta con un proceso de doble paso. En el primer paso, el sistema puede ser alimentado con agua vaca o agua de pozo con diferentes niveles de salinidad, para lo cual el equipo se ajusta automáticamente a cada selección.
En el segundo paso, el sistema cuenta con un pulidor que puede recibir agua de varios equipos de primer paso, con ajustes automáticos para lograr una salinidad inferior a 2 uS a ph 7.
Además, el sistema cuenta con una unidad integral de CIP que permite la limpieza y desinfección de todo el equipo asegurando la calidad del agua producida.

URUGUAY





A&P
AGUAS&PROCESOS



CASO DE EXITO

sistema de separación por membranas

Sistema de separación por membrana para la producción de aislados y concentrados proteicos a partir de leche y suero de queso.
Proyecto llave en mano con capacidad de procesar 1.000.000 de litros de leche y 750.000 litros de suero por día.

MEXICO








A&P
AGUAS&PROCESOS

sistema de resinas para condensado

Los condensados de vapor resultan ser una buena fuente de agua para considerar su reúso industrial, poseen baja conductividad y tienen alta temperatura (energía).

- OBJETIVO: Reúso de Agua
- FLUIDO: Condensados de Vapor
- TEMPERATURA: 80°C
- MEDIO ACTIVO: Resinas de Intercambio Iónico
- REUSO: Agua de Proceso Industrial

URUGUAY





SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA



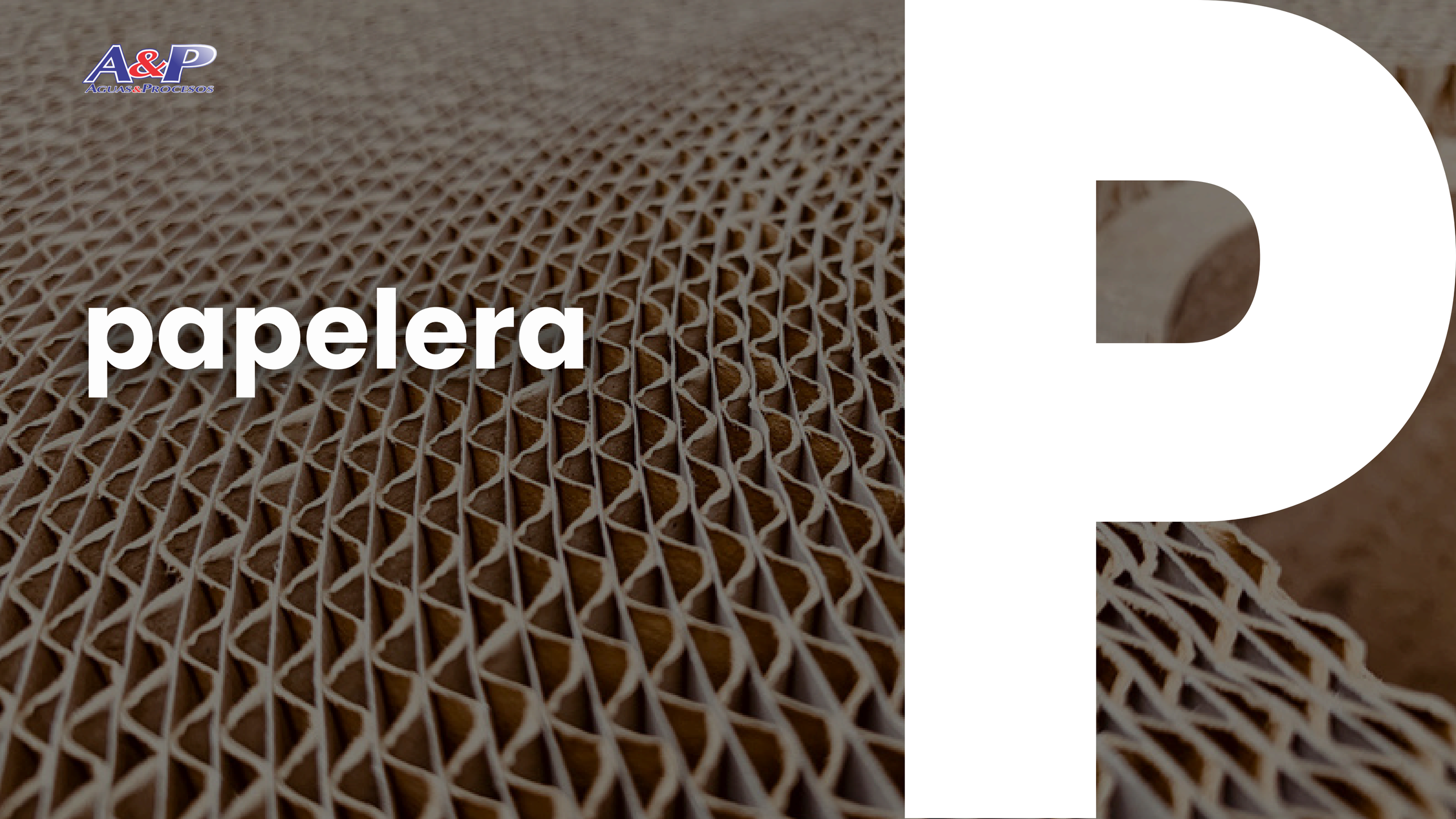


MICROFILTRACION • ULTRAFILTRACION • NANOFILTRACION • OSMOSIS INVERSA • REUSO DE AGUAS BLANCAS • RECUPERACION DE CONDENSADOS • PULIDORES DE PERMEADO • PRODUCCION DE WPC / MPC / WPI / MPI / DEMIN 90 • REINGENIERIA DE PROCESOS • REPOSICION DE MEMBRANAS • CONCENTRACION DE SUERO DE QUESO • RECUPERACION DE SOLUCIONES CIP • ESTANDARIZACION DE PROTEINAS •

A&P
AGUAS&PROCESOS

A&P
AGUAS&PROCESOS

papelera









CASO DE EXITO

planta de tratamiento de efluentes

Instalación de reactor anaeróbico en planta papelera para el tratamiento eficiente de efluentes industriales.

Este sistema permite la reducción de carga orgánica y la generación de biogás como fuente de energía renovable.

BUENOS AIRES / ARGENTINA

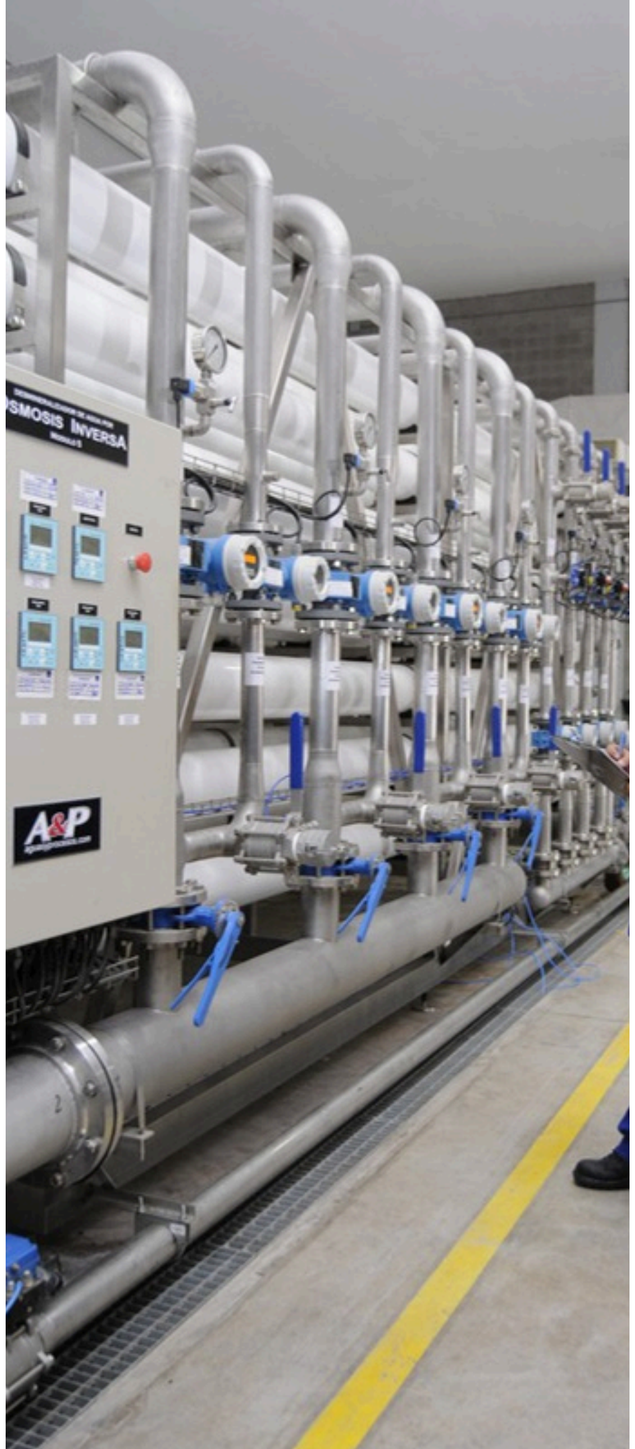
municipal

Líderes en el tratamiento de agua, comprometidos con la calidad, la eficiencia y la sostenibilidad. Trabajamos con pasión y dedicación para garantizar el acceso a agua potable y segura para todos, y contribuir a la protección del ambiente.









CASO DE EXITO

ósmosis inversa más grande de sudamérica.

Sistema con tecnología de **ósmosis inversa**, para la eliminación de Arsénico, Nitratos y acondicionamiento de Sales Disueltas, con el objetivo de generar 2.000.000 l/h de agua apta para consumo humano.

BUENOS AIRES / ARGENTINA

A&P AGUAS&PROCESOS


A&P
AGUAS&PROCESOS



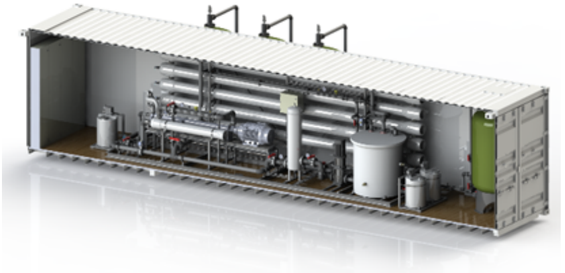


CASO DE EXITO

planta desalinizadora

Se implementó con éxito una solución de **desalinización de agua de mar** mediante un filtro multimedia y ósmosis inversa. La planta fue capaz de procesar un caudal de 288.000 litros de agua por día, lo que permitió servir a una población de 1.500 habitantes. Esta solución proporcionó una fuente sostenible y confiable de agua potable para la comunidad.

CUBA



A&P AGUAS&PROCESOS





CASO DE EXITO

plan nitratos cero

Sistema de potabilización de agua de perforación con elevados valores de nitratos, mediante tecnología de **intercambio iónico**, específico para Nitratos. Desarrollamos e implementamos una serie de sistemas estratégicamente ubicados para servir de agua potable a diferentes localidades.

BUENOS AIRES / ARGENTINA

A&P AGUAS&PROCESOS



CASO DE EXITO

planta de tratamiento de efluentes

Solución modular y compacta para el tratamiento de efluentes líquidos cloacales mediante **Barros Activados**. El sistema consta de las siguientes etapas, Pozo de Bombeo, Rejas, Reactor Aeróbico, Sedimentador, Digestor de lodos, Tratamiento de Lodos, Desinfección y Cámara de contacto.

BUENOS AIRES / ARGENTINA

A&P AGUAS&PROCESOS





CASO DE EXITO

planta de tratamiento de efluentes

SANTA FE / ARGENTINA





CASO DE EXITO

planta de tratamiento de efluentes

LA PAMPA / ARGENTINA

A&P AGUAS&PROCESOS

planta de tratamiento de efluentes cloacales

pozos y sistemas de bombeo, plantas compactas, instalaciones eléctricas y mecánicas, tendido de cañerías

SANTIAGO DEL ESTERO / ARGENTINA







plantas potabilizadoras compactas

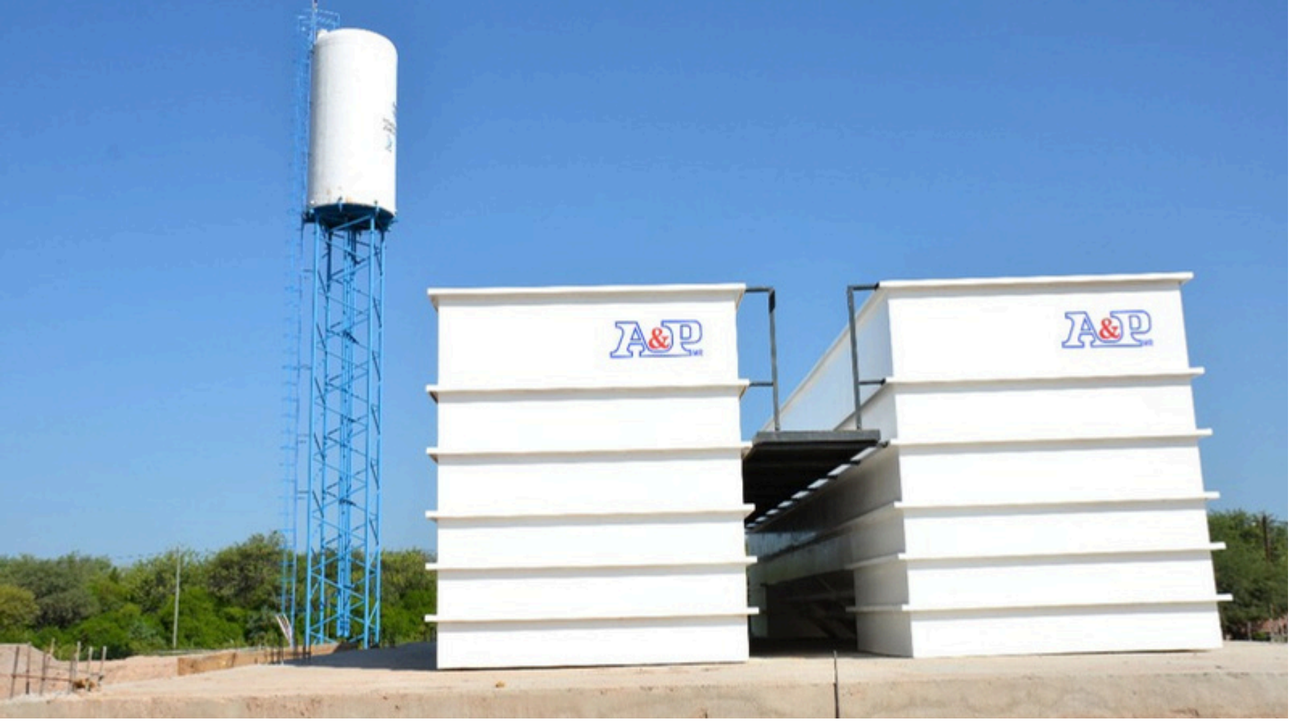
La obra consistió en la instalación de los módulos de potabilización, los cuales mejoran la calidad del agua y aumentan la capacidad de producción para toda la localidad.

Cada módulo cuenta con un sistema de dispersión de oxidante, coagulantes, floculadores, sedimentadores y filtros, con las etapas necesarias de corrección de PH.

BUENOS AIRES / ARGENTINA









plantas clarificadoras

SANTIAGO DEL ESTERO / ARGENTINA

A&P
AGUAS&PROCESOS





CASO DE EXITO

planta de tratamiento de efluentes

para el tratamiento del agua por reactor biológico, para lavado de camiones de recolección de residuos urbanos.

CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES / ARGENTINA





plantas clarificadoras

SANTIAGO DEL ESTERO / ARGENTINA

A&P
AGUAS&PROCESOS

CASO DE EXITO

SISTEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA

- CLARIFICACIÓN DE AGUA SUPERFICIAL.
- COAGULACIÓN
- FLOCULACIÓN MECÁNICA
- SEDIMENTACIÓN
- FILTRACIÓN

BUENOS AIRES / ARGENTINA








A&P Santiago
AGUAS & PROCESOS SA
Parque Industrial - La Landa
A&P
AGUAS & PROCESOS




A&P Santiago
AGUAS & PROCESOS SA


POTABILIZADORA DE AGUA
AGUAS & PROCESOS SA
A&P Santiago
AGUAS & PROCESOS SA






A&P
AGUAS&PROCESOS


TABILIZADORA DE AGUA
FLOCULANT
SANITIZ


A&P
Santiago
AGUAS&PROCESOS SA


POTABILIZADORA DE AGUA
AGUAS&PROCESOS


POTABILIZADORA DE AGUA
AGUAS&PROCESOS SA




POTABILIZADORA DE AGUA
AGUAS&PROCESOS


A&P
AGUAS&PROCESOS


POTABILIZADORA DE AGUA
AGUAS&PROCESOS


HECHO EN
SANTIAGO
A&P
POTABILIZADORA DE AGUA




HECHO EN
SANTIAGO
A&P
POTABILIZADORA DE AGUA


A&P
HECHO EN
SANTIAGO
POTABILIZADORA DE AGUA


A&P
AGUAS&PROCESOS
HECHO EN
SANTIAGO
POTABILIZADORA DE AGUA


A&P




A&P


A&P
HECHO EN
SANTIAGO
POTABILIZADORA DE AGUA


HECHO EN
SANTIAGO
POTABILIZADORA DE AGUA


POTABILIZADORA DE AGUA
HECHO EN
SANTIAGO


HECHO EN
SANTIAGO
HECHO EN
SANTIAGO


agua sin fronteras

contacto

Oficinas estratégicamente ubicadas en el país para ofrecer un servicio eficiente.

Nuestra casa central se encuentra en Sunchales, Santa Fe, y contamos con una Planta Industrial en Santiago del Estero.

Las delegaciones técnicas están equipadas y dirigidas por expertos en Tratamiento de Agua, permitiendo una respuesta adecuada a la industria particular

CASA CENTRAL
PLANTA INDUSTRIAL #1

J. B. Mitri 673
Sunchales (S2322EGM). Santa Fe
TE. +54 3493 424827

PLANTA INDUSTRIAL #2
PARQUE INDUSTRIAL

Avda. Los Molinos y Gral. Savio
La Banda. Santiago del Estero
TE. +54 385 6994000

OFICINA BUENOS AIRES

H. Yrigoyen 986, Piso 9 (C1086AAP)
Capital Federal
TE. +54 11 43340404

A&P Uruguay
A&P Chile

ingenieria@aguasyprocesos.com.ar

/aguasyprocesos

RE INVENTAR
RE ORGANIZAR
RE PROGRAMAR
RE SOLVER
RE DISEÑAR
RE CICLAR
RE VALORAR
RE VISAR
RE FLEXIONAR
RE EVALUAR
RE USAR
RE PRODUCIR
RE INFORMAR
RE GENERAR
RE CONOCER
RE FORZAR
RE NEGOCIAR
RE APRENDER
RE EDUCAR